



Гидравлические насосы для промышленных и мобильных машин T6*R

Пластинчатые насосы Denison нерегулируемые

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Особенности.....	3
Указания.....	3
Минимальная и максимальная частота вращения.....	4
Расчетные давления.....	4
Заливка при запуске.....	4
Минимальное допустимое давление всасывания.....	5
Общие характеристики.....	5
Выбор насоса: методика и пример.....	6
Допустимое давление при периодической работе.....	6

ВЕРСИЯ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ МАШИН T6*R — ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Описание.....	7
Преимущества применения.....	7
Валы и гидравлические жидкости.....	8

T6CR

Коды для заказа и технические данные.....	10
Размеры и рабочие характеристики.....	11

T6DR

Коды для заказа и технические данные.....	12
Размеры и рабочие характеристики.....	13

T6ER

Коды для заказа и технические данные.....	14
Размеры и рабочие характеристики.....	15

T6DCCR

Коды для заказа и рабочие характеристики.....	16
Технические данные.....	17
Размеры.....	18
Схемы расположения портов.....	22-23

T6EDCR

Коды для заказа и рабочие характеристики.....	20
Технические данные.....	21
Размеры.....	19
Схемы расположения портов.....	22-23

АВТОМОБИЛЬНАЯ ВЕРСИЯ T6*RM — ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Описание.....	24
Преимущества применения.....	24
Валы и гидравлические жидкости.....	25

T6CRM

Коды для заказа и технические данные.....	26
Размеры и рабочие характеристики.....	27

T6DRM

Коды для заказа и технические данные.....	28
Размеры и рабочие характеристики.....	29

T6ERM

Коды для заказа и технические данные.....	30
Размеры и рабочие характеристики.....	31

Код для заказа.....	32
Сочетание портов VV.....	32
Сочетание портов VP, VH и VG.....	33
Выбор переходника и муфты.....	34
Пример.....	34



ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД

Повышенный расход для определенного типоразмера достигается за счет использования обойм большего рабочего объема: при высоких допустимых частотах вращения с атмосферным давлением всасывания

C → 3 – 31 галлонов/мин.	10 – 100 мл/об
D → 14 – 50 галлонов/мин.	48 – 158 мл/об
E → 42 – 72 галлонов/мин.	132 – 227 мл/об

БОЛЕЕ ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Расчетные давления до 275 бар, что позволяет уменьшить размеры и стоимость исполнительных механизмов, клапанов и трубопроводов.

ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Повышение эффективности под нагрузкой: Увеличение производительности, снижение нагрева и эксплуатационных затрат.

РАЗЛИЧНЫЕ ВАРИАНТЫ МОНТАЖА

Одинарные насосы: 4 положения + 4 на заднем приводе.
Строенные насосы: 128 положений + 2 на заднем приводе.

ЗАДНИЙ ПРИВОД

Монтажные площадки и муфты полностью соответствуют требованиям SAE J744c и ISO 3019- 1.

Одинарные насосы задние переходники SAE A / B / C.

Муфты SAE A / B / BB / C.

Строенные насосы переходник и муфта SAE A.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Повышает безопасность оператора и упрощает приемку машин.

ПОЛНОЕ СООТВЕТСТВИЕ

Поставляются в соответствии со стандартами SAE - J744c (2 болта) и ISO 3019-1 с различными шпоночными и шлицевыми валами.

КОНСТРУКЦИЯ КАЧАЮЩИХ УЗЛОВ

Возможность создания сменных узлов. Конструкция обеспечивает простоту модернизации и обслуживания при минимальных затратах и с минимальным риском загрязнения. Направление вращения насоса легко изменить путем изменения положения обоймы в отверстии установочного штифта распределительной пластины.

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ДОПУСТИМЫХ ЗНАЧЕНИЙ ВЯЗКОСТИ

Диапазон вязкости от 860 до 10 сСт (от 2000 до 10 сСт для мобильных машин запуск при более низкой и работа при более высокой температуре. Сбалансированная конструкция компенсирует износ и изменения температуры. При высокой вязкости или низкой температуре обеспечивается хорошее смазывание в зазоре между ротором и боковыми пластинами и повышается механическая эффективность.

НЕГОРЮЧИЕ ЖИДКОСТИ

Эти насосы могут перекачивать эфиры фосфорной кислоты, хлорированные углеводороды, водные растворы гликолей и обращенные эмульсии. при высоких давлениях, обеспечивая длительный срок службы.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Проверьте диапазон частот вращения, давление, температуру, качество жидкости, вязкость и вращение насоса.
2. Проверьте входные соединения насоса на соответствие требованиям применения.
3. Тип вала: проверьте соответствие вала рабочему крутящему моменту системы.
4. Муфту следует выбирать с учетом минимальной нагрузки на вал насоса (вес, дисбаланс).
5. Фильтрация: должна обеспечивать минимальный уровень загрязнения.
6. Окружение насоса: следует избегать отражения шума, загрязнения и ударов.

Типоразмер	Серия	Теоретическая Рабочий объем Vi	Минимальная частота вращения	Максимальная частота вращения		Максимальное давление						
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3		
		мл/об	об/мин	об/мин	об/мин	Кратковре- менное	Рабочее	Кратковре- менное	Рабочее	Кратковре- менное	Рабочее	
						бар	бар	бар	бар	бар	бар	
CR CRM	*03	10,8	600 / 400	2800	1800	275	240	210	175	175	140	
	*05	17,2										
	*06	21,3										
	*08	26,4										
	*10	34,1										
	*12	37,1										
	*14	46,0										
	*17	58,3										
	*20	63,8										
	*22	70,3										
	*25	79,3										
	*28	88,8										
	*31	100,0										
DR DRM	*14	47,6	600 / 400	2500	1800	240	210	210	175	175	140	
	*17	58,2										
	*20	66,0										
	*24	79,5										
	*28	89,7										
	*31	98,3										
	*35	111,0										
	*38	120,3										
	*42	136,0										
	*45	145,7										
	*50	158,0										
	ER ERM	042										132,3
045		142,4										
050		158,5										
052		164,8										
062		196,7										
066		213,3										
072		227,1										
T6DCCR		См. модель			См. модель		См. модель					
P1		T6DR	600	T6DR		T6DR						
P2		T6CR				T6CR						
P3		T6CR				T6CR						
T6EDCR		См. модель					См. модель					
P1		T6ER	600	T6ER		T6ER						
P2		T6DR				T6DR						
P3		T6CR				T6CR						

* = 0 : Промышленная версия

* = B : автомобильная версия

HF-0, HF2 = с противоизносными присадками на нефтяной основе

HF-1, HF2 = без противоизносных присадок на нефтяной основе

HF-5 = синтетические жидкости

HF-3 = водные эмульсии в масле

HF-4 = водные растворы гликолей

Для получения дополнительных сведений или в случае несоответствия приведенных характеристик производительности Вашим особым требованиям, следует обращаться к местному представителю компании Parker.

ЗАЛИВКА ПРИ ЗАПУСКЕ

При первом запуске насоса следует включить его на минимальной частоте вращения при минимальном давлении, чтобы обеспечить заполнение насоса. При использовании прифланцеваемого предохранительного клапана следует установить его на минимальное давление.

Для обеспечения «продувки» в гидросистеме необходимо предусмотреть выпуск воздуха.

Никогда не используйте насос при максимальной частоте вращения и максимальном давлении без предварительной проверки завершения заполнения насоса и отсутствия воздуха в жидкости.

Качающие узлы		Частота вращения, об/мин								Рабочий объем		
Типоразмер	Рабочий объем	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800			
C	*03	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00	*03		
	*05									*05		
	*06									*06		
	*08									*08		
	*10									*10		
	*12					*12						
	*14											*14
	*17							0,85	0,95	1,03	*17	
	*20							0,85	0,90	0,98	1,05	*20
	*22							0,85	0,90	0,95	1,08	*22
	*25							0,85	0,90	1,00	1,11	*25
	*28							0,85	0,90	1,00	1,11	*28
*31				0,85	0,90	1,00	1,11	*31				
D	*14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,88	0,95	1,00		*14		
	*17											*17
	*20											*20
	*24				0,82					1,10	*24	
	*28				0,85			0,92		1,00	1,18	*28
	*31				0,90	0,95		1,23		*31		
	*35				0,92	0,98	1,02	1,29		*35		
	*38				0,95	1,00	1,05			*38		
	*42				1,02	1,08		*42				
	*45			0,85	0,98	1,05		*45				
	*50				1,02	1,09		*50				
	E			042	0,80	0,80	0,80	0,88		1,00		
045		0,90	045									
050			050									
052			052									
062			0,85	0,95		062						
066		0,85	0,85	0,95	1,00	1,09	066					
072				0,85		1,05	072					

Давление всасывания измеряется на входном фланце с жидкостями на нефтяной основе при вязкости от 10 до 65 сСт. Для предотвращения аэрации разность между давлением на всасывающем фланце насоса и атмосферным давлением не должна превышать 0,2 бар.

Абсолютное давление увеличивается на 1,25 для жидкостей HF-3 и HF-4
на 1,35 для жидкости HF-5
на 1,10 для жидкостей на основе сложных эфиров или рапсового масла.

Для строенных насосов использовать максимальное абсолютное давление качающего узла.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Стандарт монтажа	Масса без соединителя и кронштейна, кг	Момент инерции, кг·м²х 10 ⁻⁴	SAE 4 болта J518c - ISO/DIS 6162-1			
				Всасывание	Нагнетание		
T6CR/ T6CRM	SAE J744c ISO/3019-1 SAE B	17,0	7,6	1 1/2"	1"		
T6DR/ T6DRM	SAE J744c ISO/3019-1 SAE C	29,0	23,4	2"	1 1/4"		
T6ER/ T6ERM		39,2	51,6	3"	1 1/2"		
T6DCCR		62,0	37,4	4"	P1 1 1/4"	P2 1"	P3 1" или 3/4"
T6EDCR	250 B4HW ISO/3019-2	100,0	80,3	4"	1 1/2"	1 1/4"	1" или 3/4"



РАСЧЕТ

Расчет

Требуемые характеристики

Рабочий объем	V_i	[мл/об]	Требуемый расход	Q	[л/мин]	60
Действительный расход	Q	[л/мин]	Частота вращения	n	[об/мин]	1500
Входная мощность	p	[кВт]	Давление	p	[бар]	150

МЕТОДИКА И ПРИМЕР

Методика:

Пример.

$$1. \text{ Начальный расчет } V_i = \frac{1000 Q}{n}$$

$$V_i = \frac{1000 \times 60}{1500} = 40 \text{ мл/об}$$

2. Выбор насоса со следующим большим значением V_i (см. таблицы)

T6CR 014 $V_i = 46 \text{ мл/об}$

3. Теоретическая подача выбранного насоса

$$Q_{\text{теор.}} = \frac{V_i \times n}{1000}$$

$$Q_{\text{теор.}} = \frac{46 \times 1500}{1000} = 69 \text{ л/мин}$$

4. Нахождение утечки $Q_{\text{доп.}}$ в зависимости от давления $Q_{\text{доп.}} = f(p)$ по кривой при 10 или 24 сСт

T6CR (стр. 4-8- 10): $Q_{\text{доп.}} = 5 \text{ л/мин}$ при 150 бар, 24 сСт

5. Действительный расход $Q_{\text{действ.}} = Q_{\text{теор.}} - Q_{\text{доп.}}$

$$Q_{\text{действ.}} = 69 - 5 = 64 \text{ л/мин}$$

6. Теоретическая входная мощность

$$P_{\text{теор.}} = \frac{Q_{\text{теор.}} \times p}{600}$$

$$P_{\text{теор.}} = \frac{69 \times 150}{600} = 17,3 \text{ кВт}$$

7. Нахождение гидродинамических потерь мощности P_s по кривой

T6CR (стр. 4-8- 10): P_s при 1500 об/мин, 150 бар = 1,5 кВт

8. Расчет требуемой входной мощности

$$P_{\text{действ.}} = P_{\text{теор.}} + P_s$$

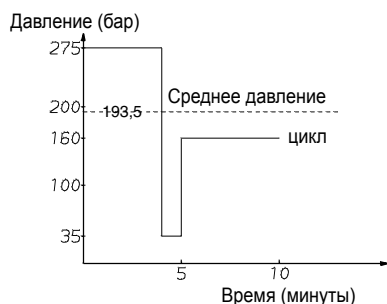
$$P_{\text{действ.}} = 17,3 + 1,5 = 18,8 \text{ кВт}$$

9. Результаты

$$\left. \begin{array}{l} V_i = 46,0 \text{ мл/об} \\ Q_{\text{действ.}} = 64,0 \text{ л/мин} \\ P_{\text{действ.}} = 18,8 \text{ кВт} \end{array} \right\} \text{ T6CR 014}$$

Приведенные этапы расчета должны проводиться для каждого применения.

ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ КРАТКОВРЕМЕННОЙ РАБОТЕ



Устройства T6 могут эксплуатироваться в кратковременном режиме при давлениях, превышающих расчетные для непрерывной работы, если взвешенное по времени среднее давление не превышает расчетного давления для непрерывной эксплуатации. Такой расчет давления для кратковременной работы действителен только при соблюдении остальных параметров: частоты вращения, жидкости, вязкости и уровня загрязнения. При полном времени цикла более 15 минут необходимо проконсультироваться с местным представителем компании Parker.

Пример. T6CR - 014

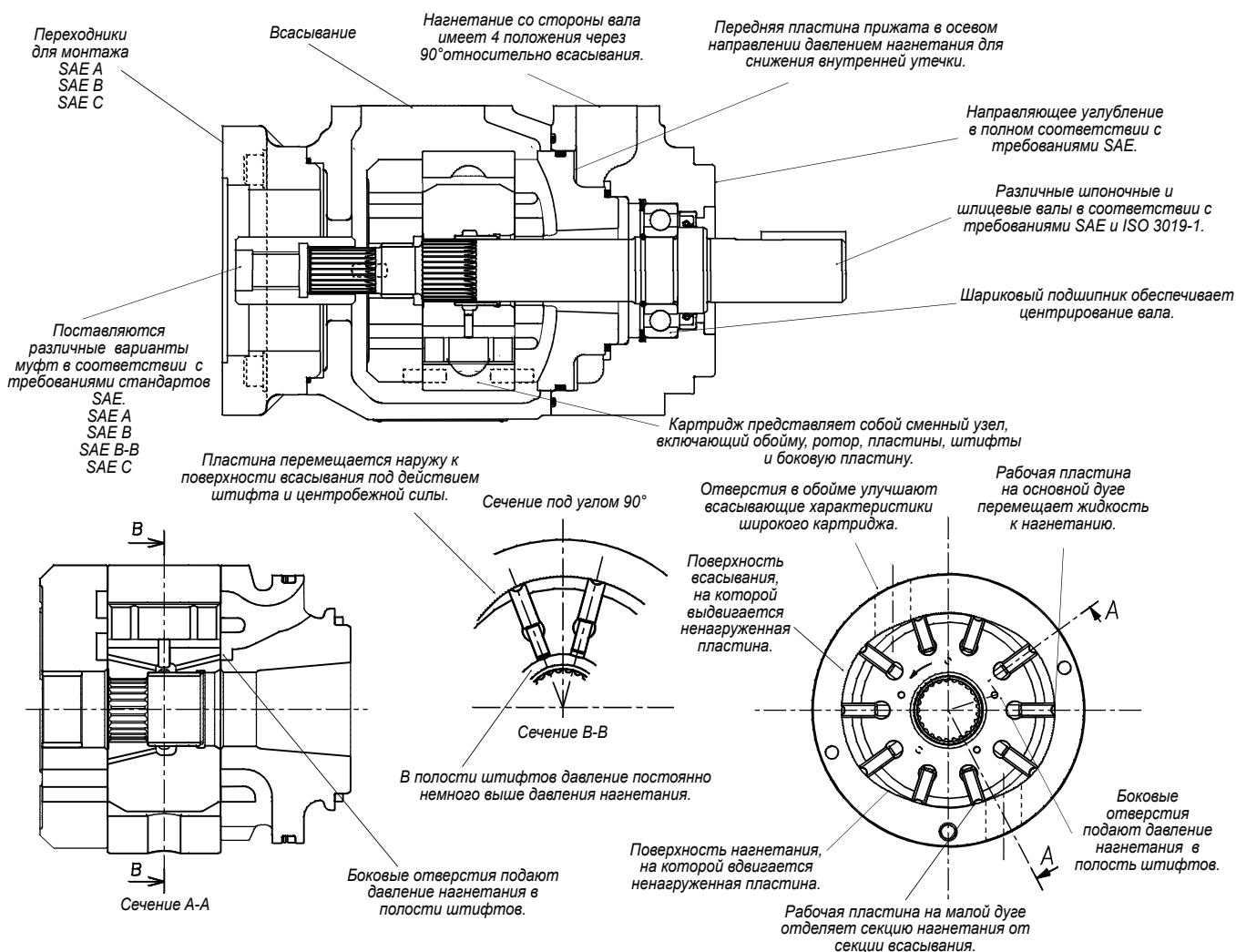
Рабочий цикл 4 мин. при 275 бар

1 мин. при 35 бар

5 мин. при 160 бар

$$\frac{(4 \times 275) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 193,5 \text{ бар}$$

193,5 бар меньше 240 бар (допустимое давление при непрерывной работе для T6CR - 014 с жидкостью HF-0).



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

- Способность поддерживать высокое давление до 275 бар при небольших размерах: снижение монтажных затрат, повышение срока службы при низком давлении.
- Высокий объемный КПД (типовое значение 94%): снижение тепловыделения, снижение частоты вращения до 600 об/мин при полном давлении.
- Высокий механический КПД (типовое значение 94%): снижение потребления энергии.
- Широкий диапазон частот вращения от 600 до 2800 об/мин в сочетании с качающими узлами с большой объемной производительностью позволяет оптимизировать эксплуатацию, обеспечивая минимальный уровень шума при минимальных размерах.
- Работа насоса при высокой вязкости (до 860 сСт) и (или) при низкой частоте вращения (до 600 об/мин) позволяет эксплуатировать насосы в холодных условиях при минимальном потреблении энергии без риска заклинивания.
- Низкие пульсации давления (± 2 бар) снижают шум в трубопроводах и повышают срок службы других компонентов гидросистемы.
- Высокая устойчивость к загрязнению частицами благодаря конструкции пластин с двумя кромками, увеличивает срок службы насоса.
- Большой выбор вариантов исполнения (рабочий объем, вал, конфигурация каналов) обеспечивает установку в соответствии с требованиями пользователя.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ ЖИДКОСТИ

Гидравлические жидкости R & O на нефтяной основе с противоизносными присадками. Эти жидкости рекомендованы к применению в насосах серии T6. Максимальные рабочие значения и параметры производительности получены для работы с этими жидкостями. Данные жидкости соответствуют спецификации HF-0 и HF-2 компании Denison.

ДОПУСТИМЫЕ АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ЖИДКОСТИ

Использование жидкостей, отличных от жидкостей R & O на нефтяной основе с противоизносными присадками, требует снижения максимальных расчетных параметров насосов. В некоторых случаях необходимо увеличение минимальных давлений всасывания. См. подробные сведения в соответствующих разделах.

ВЯЗКОСТЬ

Макс. (холодный пуск, низкие частота вращения и давление) _____ 860 мм²/с (сСт)
 Макс. (полная частота вращения и давление) _____ 108 мм²/с (сСт)
 Оптимальная (максимальный срок службы) _____ 30 мм²/с (сСт)
 Мин. (полная частота вращения и давление для жидкостей HF-1, HF-3, HF-4 и HF-5) _____ 18 мм²/с (сСт)
 Мин. (полная частота вращения и давление для жидкостей HF-0 & HF-2) _____ 10 мм²/с (сСт)

ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Мин. 90°. Более высокие значения увеличивают интервал рабочих температур.
 Максимальная температура жидкости (θ)°C
 HF-0, HF-1, HF-2 _____ + 100°C
 HF-3, HF-4 _____ + 50°C
 HF-5 _____ + 70°C
 Биоразлагаемые жидкости (на основе сложных эфиров и рапсового масла) _____ + 65°C
 Минимальная температура жидкости (θ)°C
 HF-0, HF-1, HF-2, HF-5 _____ - 18°C
 HF-3, HF-4 _____ + 10°C
 Биоразлагаемые жидкости (на основе сложных эфиров и рапсового масла) _____ - 20°C

ЧИСТОТА ЖИДКОСТИ

Жидкость необходимо очищать до и после эксплуатации, чтобы обеспечить уровень загрязнения согласно NAS 1638 класс 8 (или ISO 19/17/14) или лучше. Фильтры с тонкостью фильтрации 25 мкм (или лучше, β₁₀ ≥ 100) могут быть достаточными, но не гарантируют требуемых уровней чистоты. Входные сетчатые фильтры должны иметь достаточный размер для обеспечения указанного минимального давления всасывания. Рекомендуется использовать сетчатый фильтр размером 100 (150 мкм) в качестве самого тонкого. В применениях, требующих холодного запуска или использования негорючих жидкостей, следует использовать сетчатые фильтры с большим размером ячеек или не использовать их вообще.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА И ВЯЗКОСТЬ

Рабочие температуры зависят от вязкости жидкости, типа жидкости и насоса. Рабочая жидкость должна иметь оптимальную вязкость при нормальной рабочей температуре. При холодном запуске насос должен работать с низкой частотой вращения при низком давлении до прогрева жидкости до вязкости, приемлемой для эксплуатации при расчетных параметрах.

ЗАГРЯЗНЕНИЕ ЖИДКОСТИ ВОДОЙ

Максимальное допустимое содержание воды.
 • 0,10% для жидкостей на минеральной основе.
 • 0,05% для синтетических жидкостей, трансмиссионных масел, биоразлагаемых жидкостей.
 При более высоком содержании воды следует удалить воду из гидросистемы..

МУФТЫ И ВНУТРЕННИЕ ШЛИЦЫ

- Соединительный внутренний шлиц должен перемещаться свободно для автоматического центрирования. Если оба элемента закреплены жестко, они должны быть центрированы до полного биения 0,15 или лучше для снижения износа в результате трения. Угловое выравнивание осей двух шлицев должно быть менее ± 0,05 при радиусе 25,4.
- Шлицевое соединение необходимо смазывать литиевой молибдендисульфидной смазкой или аналогичной.
- Соединение должно быть закалено до жесткости от 27 до 45 R.C.
- Внутренний шлиц должен быть выполнен в соответствии с посадкой класса 1 согласно SAE- J498b (1971 г.). См. описание посадки по боковым сторонам для плоского соединения.

ШПОНОЧНЫЕ ВАЛЫ

Компания Parker поставляет насосы серии T6 с шпоночными валами с высокопрочными термообработанными шпонками. Поэтому при установке или замене этих насосов для обеспечения максимального срока службы следует использовать термообработанные шпонки. При замене следует использовать термообработанные шпонки с твердостью от 27 до 34 R.C. Углы шпонок должны иметь фаски от 0,76 до 1,02 под углом 45° для обеспечения зазора с радиусами закругления шпоночного паза.

ПРИМЕЧАНИЕ

Центрирование шпоночных валов должно соответствовать допускам, указанным для шлицевых валов.

НАГРУЗКИ НА ВАЛУ

Эти изделия предназначены, главным образом, для соосных приводов, которые не создают осевой или боковой нагрузки на вал. См. подробные сведения в соответствующих разделах.

Модель №

T6CR - 022 - 1 L 00 - A 1 0 - A 1

Серия

Обойма

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

003 = 16,2 л/мин	017 = 87,4 л/мин
005 = 25,8 л/мин	020 = 95,7 л/мин
006 = 31,9 л/мин	022 = 105,4 л/мин
008 = 39,6 л/мин	025 = 118,9 л/мин
010 = 51,1 л/мин	028 = 133,2 л/мин
012 = 55,6 л/мин	031 = 150,0 л/мин
014 = 69,0 л/мин	

Код вала

1 = шпоночный (SAE BB) 4 = шлицевой (SAE BB)
 2 = шпоночный (не SAE) 5 = шпоночный (не SAE)
 3 = шлицевой (SAE B)

Направление вращения (вид с торца вала)

R = по часовой стрелке
 L = против часовой стрелки

Расположение каналов

00 = стандартное

Модификация

Класс уплотнения

1 = S1 (для минерального масла)
 4 = S4 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

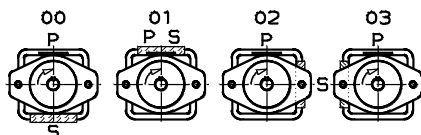
Переходник для подключения

Муфта

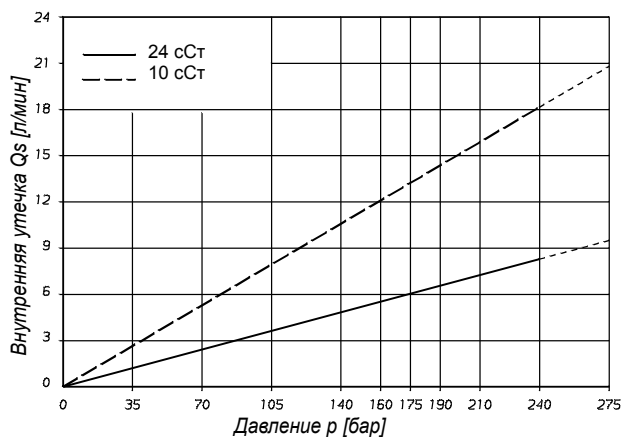
1 = SAE A 4 = SAE C
 2 = SAE B 5 = SAE J498b
 3 = SAE BB 16/32 - 11 зубьев

Переходник

0 = нет B = SAE B
 A = SAE A C = SAE C

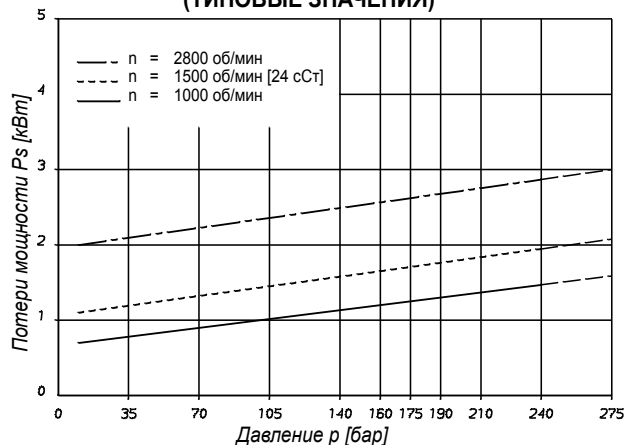


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

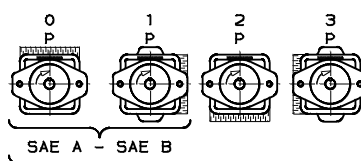
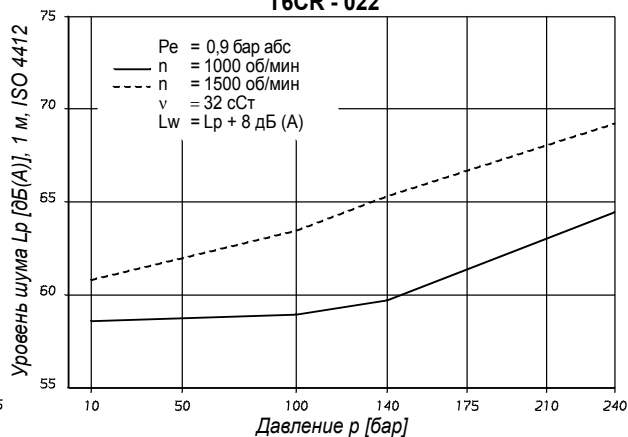


Не включать насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения или вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи

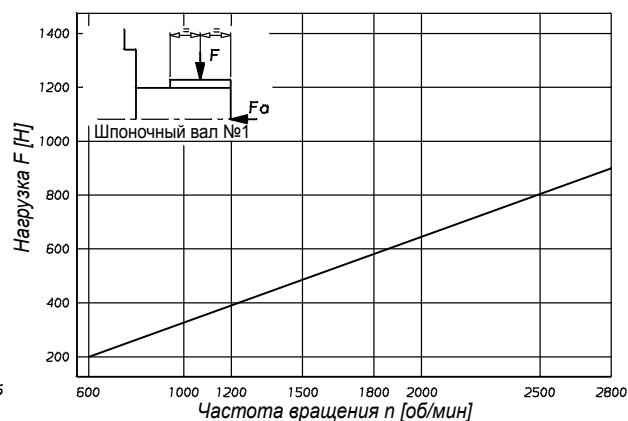
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



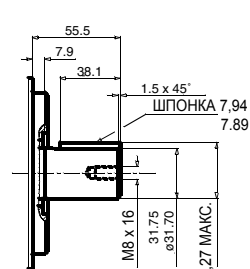
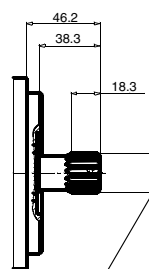
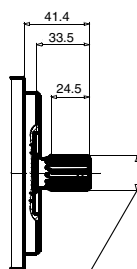
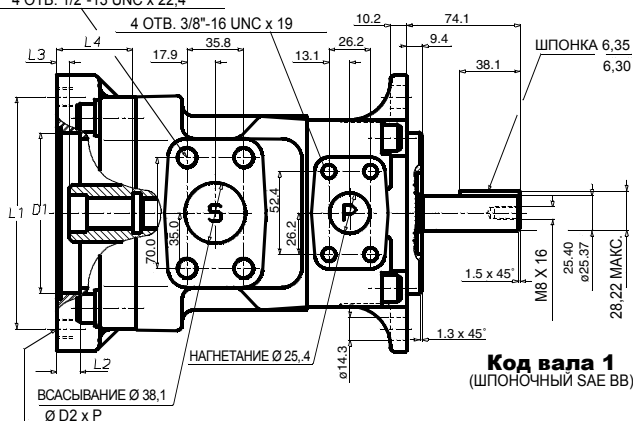
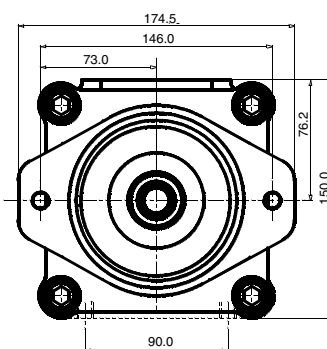
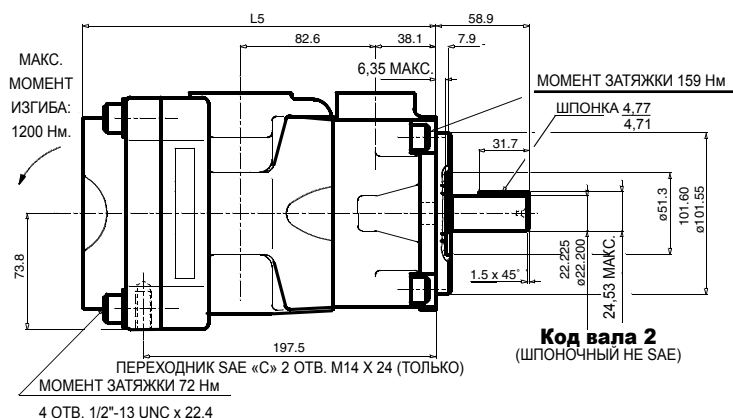
Переходник для подключения

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
T6CR - 022

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800 Н



Код вала 1
(ШПОНОЧНЫЙ SAE BB)

Код вала 3
ШЛИЦЕВОЙ ВАЛ SAE В
КЛАСС 1 - J498 b
16/32 d.p. - 13 ЗУБЬЕВ
УГОЛ ЗАЦЕПЛЕНИЯ 30°
ПЛОСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
С БОКОВОЙ ПОСАДКОЙ

Код вала 4
ШЛИЦЕВОЙ ВАЛ SAE B-B
КЛАСС 1 - J498 b
16/32 d.p. - 15 ЗУБЬЕВ
УГОЛ ЗАЦЕПЛЕНИЯ 30°
ПЛОСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
С БОКОВОЙ ПОСАДКОЙ

Код вала 5
(ШПОНОЧНЫЙ НЕ SAE)

Переходник	D1	D2	P	L1	L2	L3	L4	L5
SAE A	82,65/82,60	M10	24	106,4	11,0	8,0	32,0	209,0
SAE B	101,70/101,65	M12	28	146,0	16,0	8,0	46,0	223,0
SAE C	127,10/127,05	M16	-	181,0	16,0	8,0	56,0	233,0

Масса 20,4 кг

Переходник	SAE A			SAE B		SAE C
Приводная муфта	SAE A	SAE 11 зубьев	SAE B	SAE B	SAE BB	SAE C
Число зубьев	9	11	13	13	15	14
Шаг	16/32	16/32	16/32	16/32	16/32	12/24
Угол зацепления	30°	30°	30°	30°	30°	30°
Большой диам. (мин.)	15,875	19,05	22,225	22,225	25,400	31,750
Малый диам. (мин.)	12,700	16,017	19,134	19,134	22,268	27,589

Предельный крутящий момент вала [мл/об х бар]			
Вал	Vi x p макс.	Приводная муфта	Vi x p макс.
1	21420	SAE A	11000
2	14300	SAE B	20600
3	20600	SAE BB	22050
4	32670	SAE C	22050
5	34180	SAE - 11 зубьев	15850

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 сСт]

Серия	Рабочий объем V _i	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
		p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
003	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
005	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
006	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
008	26,4 мл/об	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
010	34,1 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
012	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
014	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
017	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
020	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
022	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
025 ¹⁾	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
028 ¹⁾	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
031 ¹⁾	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

1) 025 - 028 - 031 = 2500 об/мин макс.

²⁾ 028 - 031 = 210 бар макс. внутр. Возможна поставка соединений с метрической резьбой.

Модель №

T6DR - 022 - 1 L 00 - A 1 0 - A 1 ...

Серия

Обойма

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

014 = 71,4 л/мин	035 = 166,5 л/мин
017 = 87,3 л/мин	038 = 180,4 л/мин
020 = 99,0 л/мин	042 = 204,0 л/мин
024 = 119,3 л/мин	045 = 218,5 л/мин
028 = 134,5 л/мин	050 = 237,0 л/мин
031 = 147,4 л/мин	

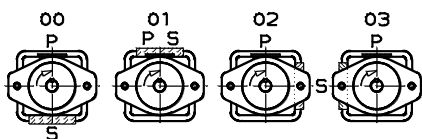
Код вала

- 1 = шпоночный (SAE C)
 2 = шпоночный (SAE CC)
 3 = шлицевой (SAE C)
 5 = шпоночный (не SAE)

Направление вращения (вид с торца вала)

- R = по часовой стрелке
 L = против часовой стрелки

Расположение портов



Модификация

Класс уплотнения

- 1 = S1 (для минерального масла)
 4 = S4 (для негорючих жидкостей)
 5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

Переходник для подключения

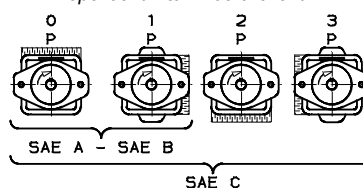
Муфта

- 1 = SAE A
 2 = SAE B
 3 = SAE BB
 4 = SAE C
 5 = SAE J498b
 16/32 - 11 зубьев

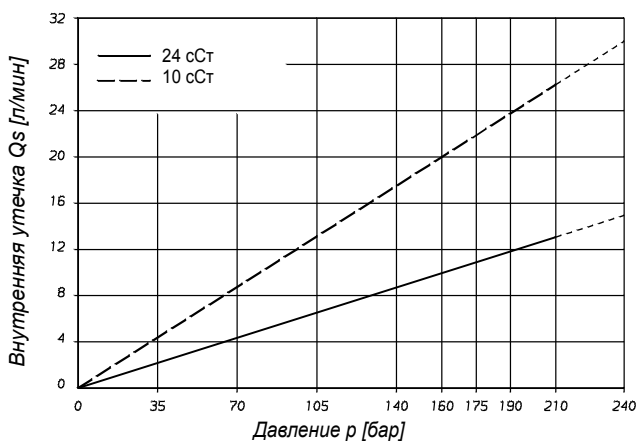
Переходник

- 0 = нет
 A = SAE A
 B = SAE B
 C = SAE C

Переходник для подключения

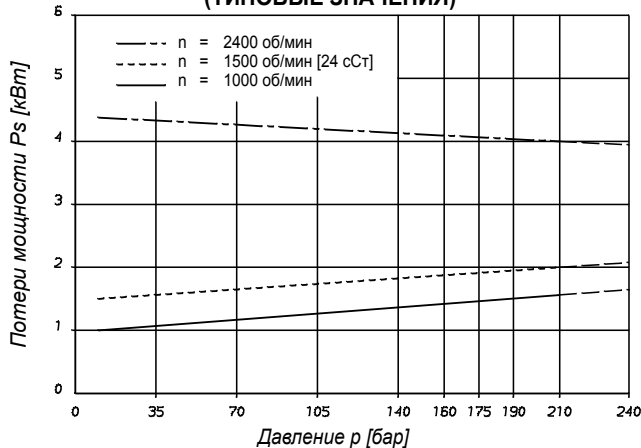
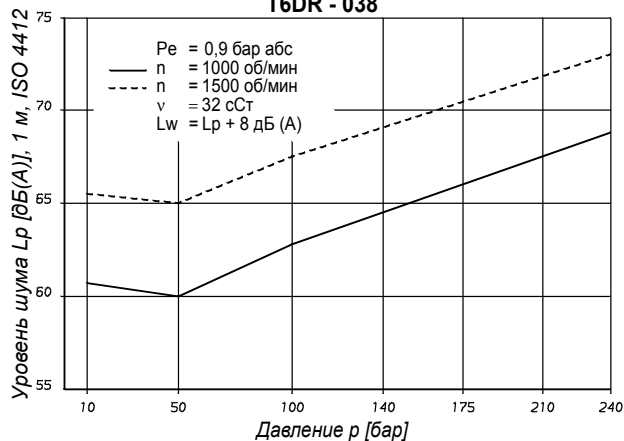


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

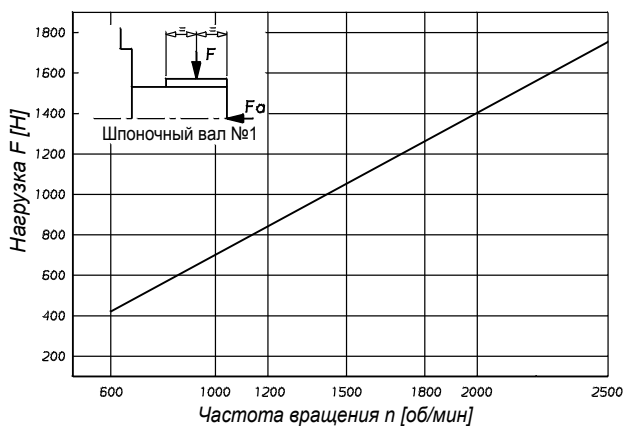


Не включать насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения или вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи

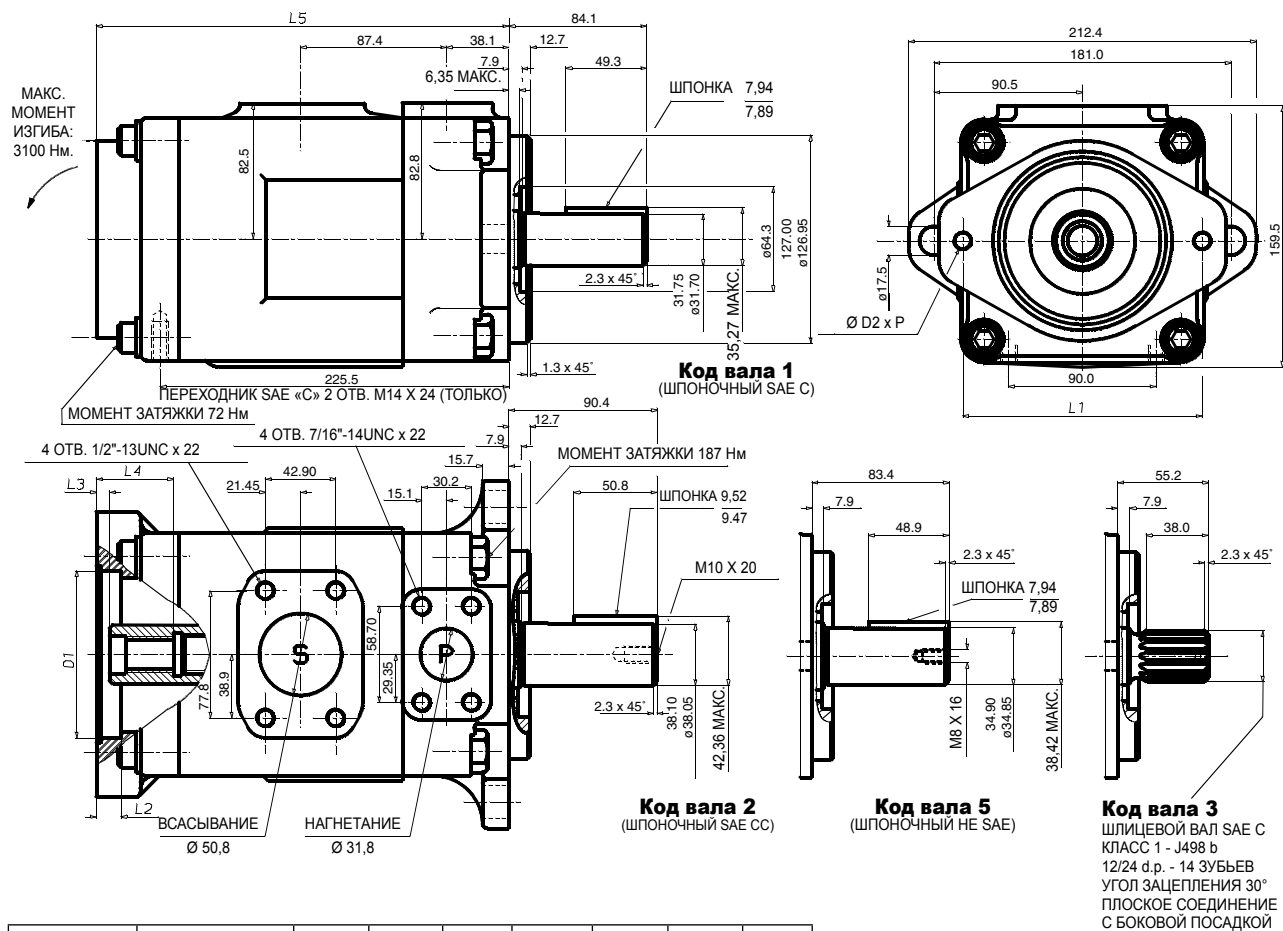
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
T6DR - 038

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 1200 \text{ Н}$



Переходник	D1	D2	P	L1	L2	L3	L4	L5
SAE A	82,65/82,60	M10	24	106,4	11,0	8,0	32,0	237,0
SAE B	101,70/101,65	M12	28	146,0	16,0	8,0	46,0	251,0
SAE C	127,10/127,05	M16	-	181,0	16,0	8,0	56,0	261,0

Масса 32,4 кг

Переходник	SAE A			SAE B		SAE C
Приводная муфта	SAE A	SAE 11 зубьев	SAE B	SAE B	SAE BB	SAE C
Число зубьев	9	11	13	13	15	14
Шаг	16/32	16/32	16/32	16/32	16/32	12/24
Угол зацепления	30°	30°	30°	30°	30°	30°
Большой диам. (мин.)	15,875	19,05	22,225	22,225	25,400	31,750
Малый диам. (мин.)	12,700	16,017	19,134	19,134	22,268	27,589

Предельный крутящий момент вала [мл/об х бар]			
Вал	Vi х р макс.	Приводная муфта	Vi х р макс.
1	43240	SAE A	11000
2	66036	SAE B	20600
3	61200	SAE BB	32670
5	55600	SAE C	37390
		SAE - 11 зубьев	15850

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 сСт]

Серия	Рабочий объем Vi	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
		p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
014	47,6 мл/об	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
017	58,2 мл/об	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
020	66,0 мл/об	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
024	79,5 мл/об	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
028	89,7 мл/об	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
031	98,3 мл/об	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,1
035	111,0 мл/об	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
038	120,3 мл/об	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
042 ¹⁾	136,0 мл/об	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
045 ¹⁾	145,7 мл/об	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
050 ¹⁾	158,0 мл/об	237,0	227,7	224,0 ²⁾	4,4	57,0	85,0 ²⁾

¹⁾ 042 - 045 - 050 = 2200 об/мин макс.²⁾ 050 = 210 бар макс. внутр.

Возможна поставка соединений с метрической резьбой.

Модель №

T6ER - 066 - 1 R 00 - A 1 0 - A 1 ..

Серия

Обойма

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

042 = 198,5 л/мин 062 = 295,0 л/мин

045 = 213,6 л/мин 066 = 319,9 л/мин

050 = 237,7 л/мин 072 = 340,6 л/мин

052 = 247,2 л/мин

Код вала

1 = шпоночный (SAE CC)

3 = шлицевой (SAE C)

4 = шлицевой (SAE CC)

Направление вращения (вид с торца вала)

R = по часовой стрелке

L = против часовой стрелки

Расположение портов

Модификация

Класс уплотнения

1 = S1 (для минерального масла)

4 = S4 (для негорючих жидкостей)

5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

Переходник для подключения

Муфта

1 = SAE A

2 = SAE B

3 = SAE BB

4 = SAE C

5 = SAE J498b

16/32 - 11 зубьев

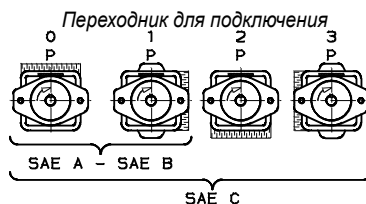
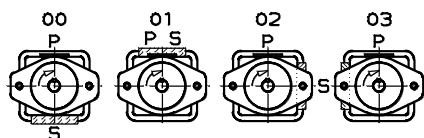
Переходник

0 = нет

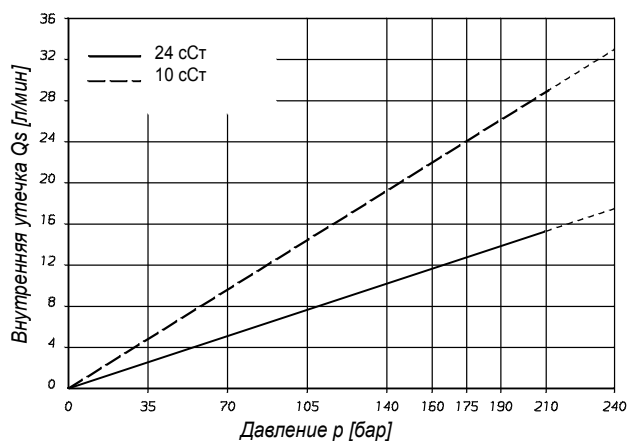
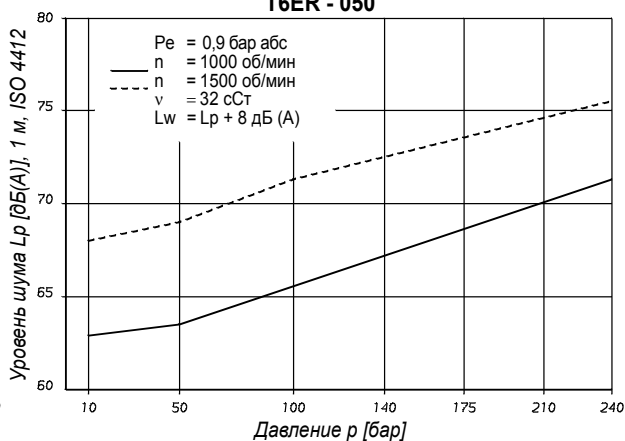
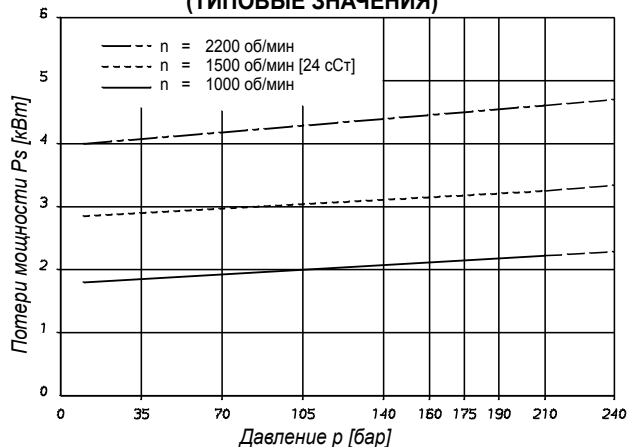
A = SAE A

B = SAE B

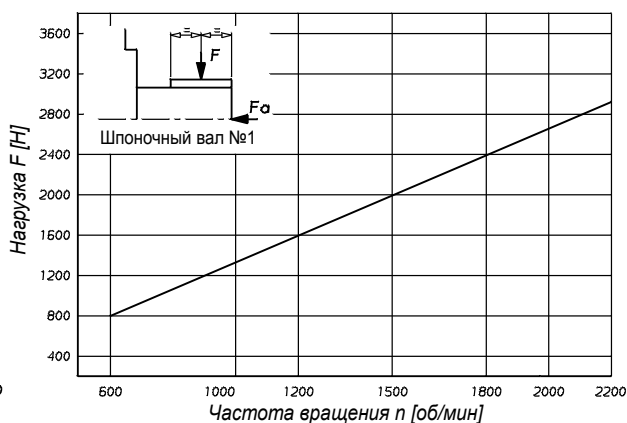
C = SAE C



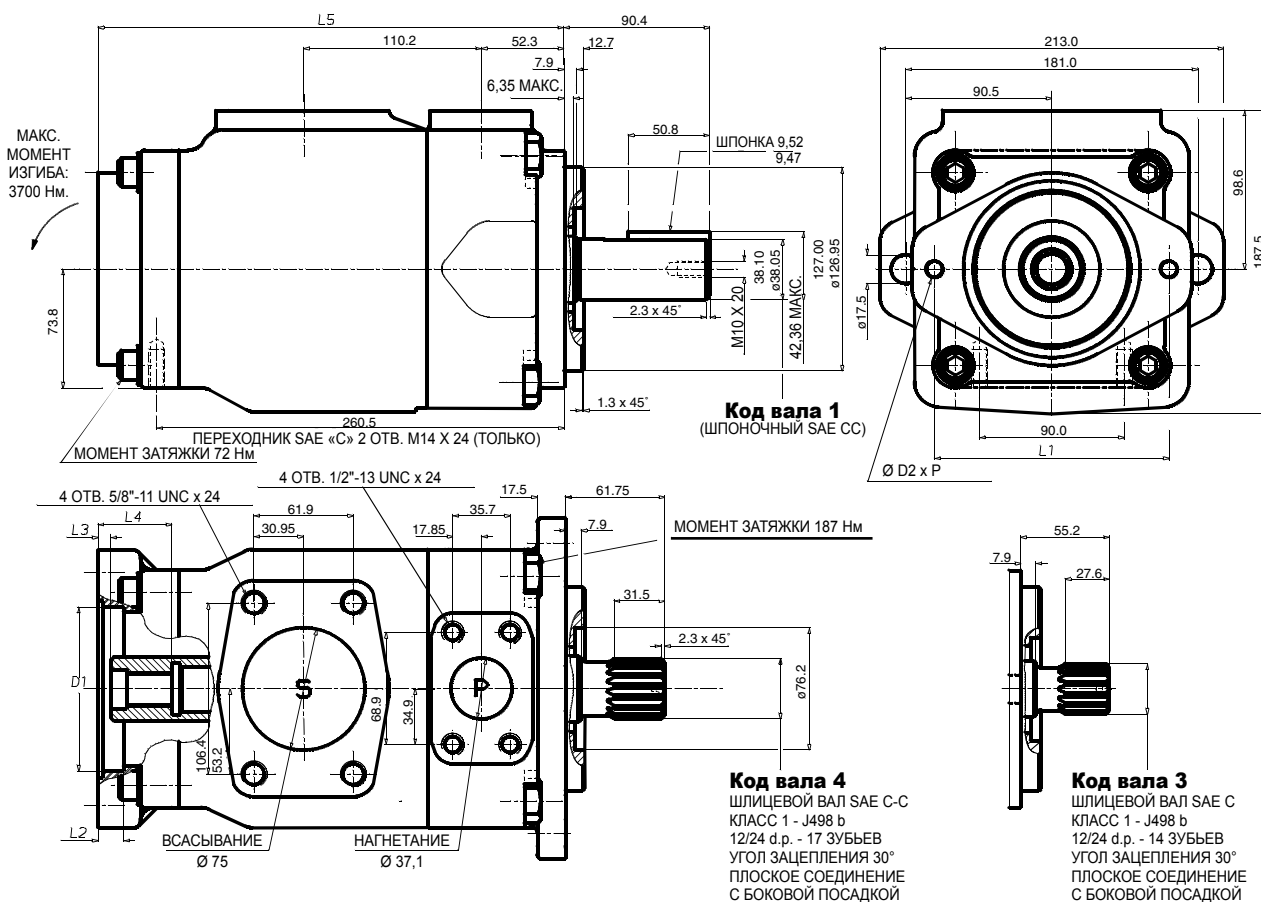
ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
T6ER - 050ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ
(ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000 Н



Переходник	D1	D2	P	L1	L2	L3	L4	L5
SAE A	82,65/82,60	M10	24	106,4	11,0	8,0	32,0	272,0
SAE B	101,70/101,65	M12	28	146,0	16,0	8,0	46,0	286,0
SAE C	127,10/127,05	M16	-	181,0	16,0	8,0	56,0	296,0

Масса 42,5 кг

Переходник	SAE A			SAE B		SAE C
Приводная муфта	SAE A	SAE 11 зубьев	SAE B	SAE B	SAE BB	SAE C
Число зубьев	9	11	13	13	15	14
Шаг	16/32	16/32	16/32	16/32	16/32	12/24
Угол зацепления	30°	30°	30°	30°	30°	30°
Большой диам. (мин.)	15,875	19,05	22,225	22,225	25,400	31,750
Малый диам. (мин.)	12,700	16,017	19,134	19,134	22,268	27,589

Предельный крутящий момент вала [мл/об x бар]			
Вал	Vi x p макс.	Приводная муфта	Vi x p макс.
1	80560	SAE A	11000
2	61200	SAE B	20600
4	120210	SAE BB	32670
		SAE C	66480
		SAE - 11 зубьев	15850

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 cCT]

Серия	Рабочий объем Vi	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
		p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,7	6,4	71,9	121,3
066	213,3 мл/об	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5

Возможна поставка соединений с метрической резьбой.

Модель №

T6DCCR - 038 - 028 - 008 - 2 R 00 - A 1 - 00 ..

Серия

Задняя сторона для монтажа
Вспомогательный насос SAE A
соединительный переходник
SAE A - 9 зубьев

Обойма для «P1»

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

014 = 71,4 л/мин	035 = 166,5 л/мин
017 = 87,3 л/мин	038 = 180,4 л/мин
020 = 99,0 л/мин	042 = 204,0 л/мин
024 = 119,3 л/мин	045 = 218,5 л/мин
028 = 134,5 л/мин	050 = 237,0 л/мин
031 = 147,4 л/мин	

Обойма для «P2» и «P3»

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

003 = 16,2 л/мин	017 = 87,4 л/мин
005 = 25,8 л/мин	020 = 95,7 л/мин
006 = 31,9 л/мин	022 = 105,4 л/мин
008 = 39,6 л/мин	025 = 118,9 л/мин
010 = 51,1 л/мин	028 = 133,2 л/мин
012 = 55,6 л/мин	031 = 150,0 л/мин
014 = 69,0 л/мин	

Модификация

Монтаж с параметрами соединения
4 болта фланец SAE (J518c)

Тип	UNC		Метрический	
	1"	3/4"	1"	3/4"
Код	00	01	M0	M1

Класс уплотнения

1 = S1 (для минерального масла)
4 = S4 (для негорючих жидкостей)
5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

Расположение портов (см. стр.)

00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = по часовой стрелке

L = против часовой стрелке

Тип вала

2 = шпоночный (SAE CC)

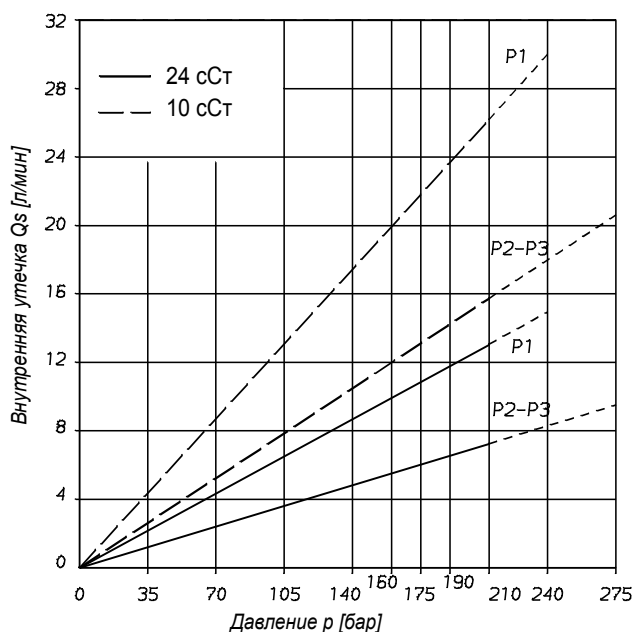
3 = шлицевой (SAE D и E)

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 cСт]

Порт нагнетания	Серия	Рабочий объем V _i	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	014	47,6 мл/об	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	017	58,2 мл/об	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	020	66,0 мл/об	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	024	79,5 мл/об	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	028	89,7 мл/об	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	031	98,3 мл/об	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	035	111,0 мл/об	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	038	120,3 мл/об	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	042 ²⁾	136,0 мл/об	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,9
	045 ²⁾	145,7 мл/об	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
P2 & P3	050 ²⁾	158,0 мл/об	237,0	227,7	224,0 ¹⁾	4,4	57,0	85,0 ¹⁾
	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

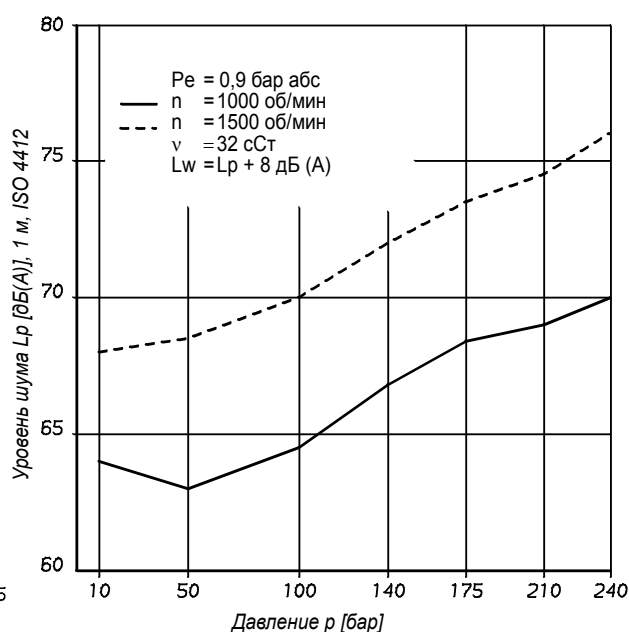
¹⁾ 028 - 031 - 050 = 210 бар макс. внутр.²⁾ 042 - 045 - 050 = 220 об/мин макс.

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



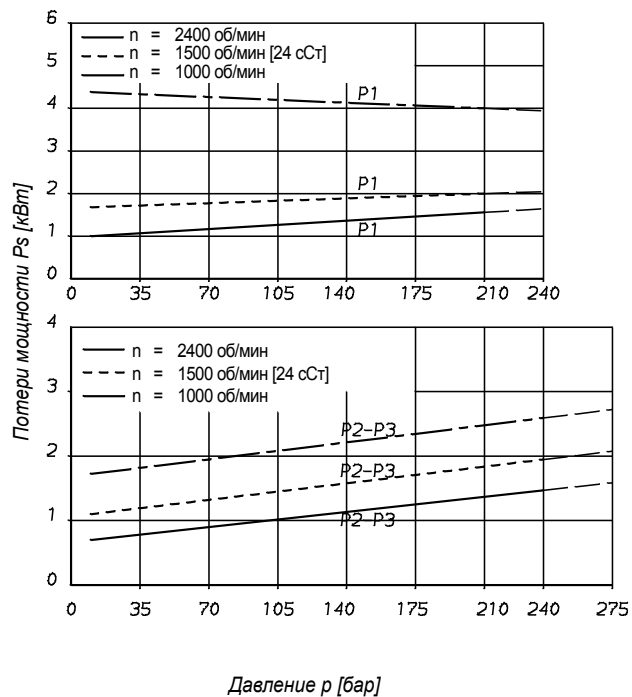
Полная утечка — сумма утечек для каждой секции при рабочих условиях.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) T6DCCR - 038 - 022 - 022



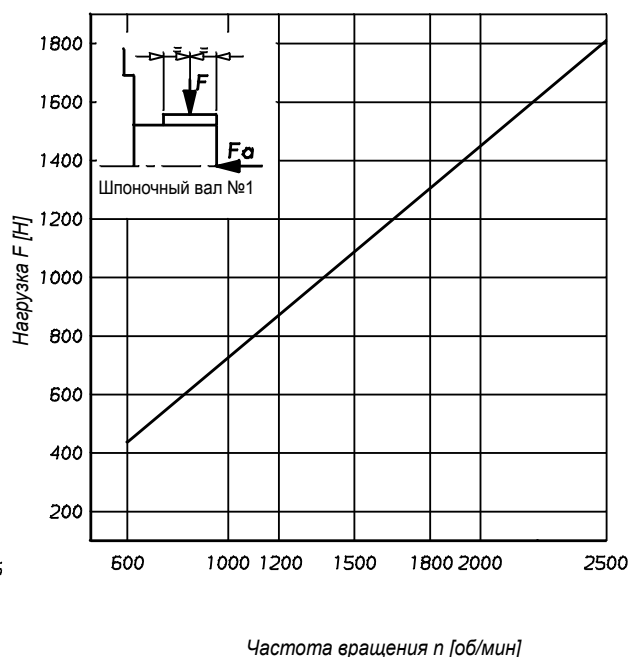
Для собранного насоса уровень шума указан для давления нагнетания каждой секции, отмеченного на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

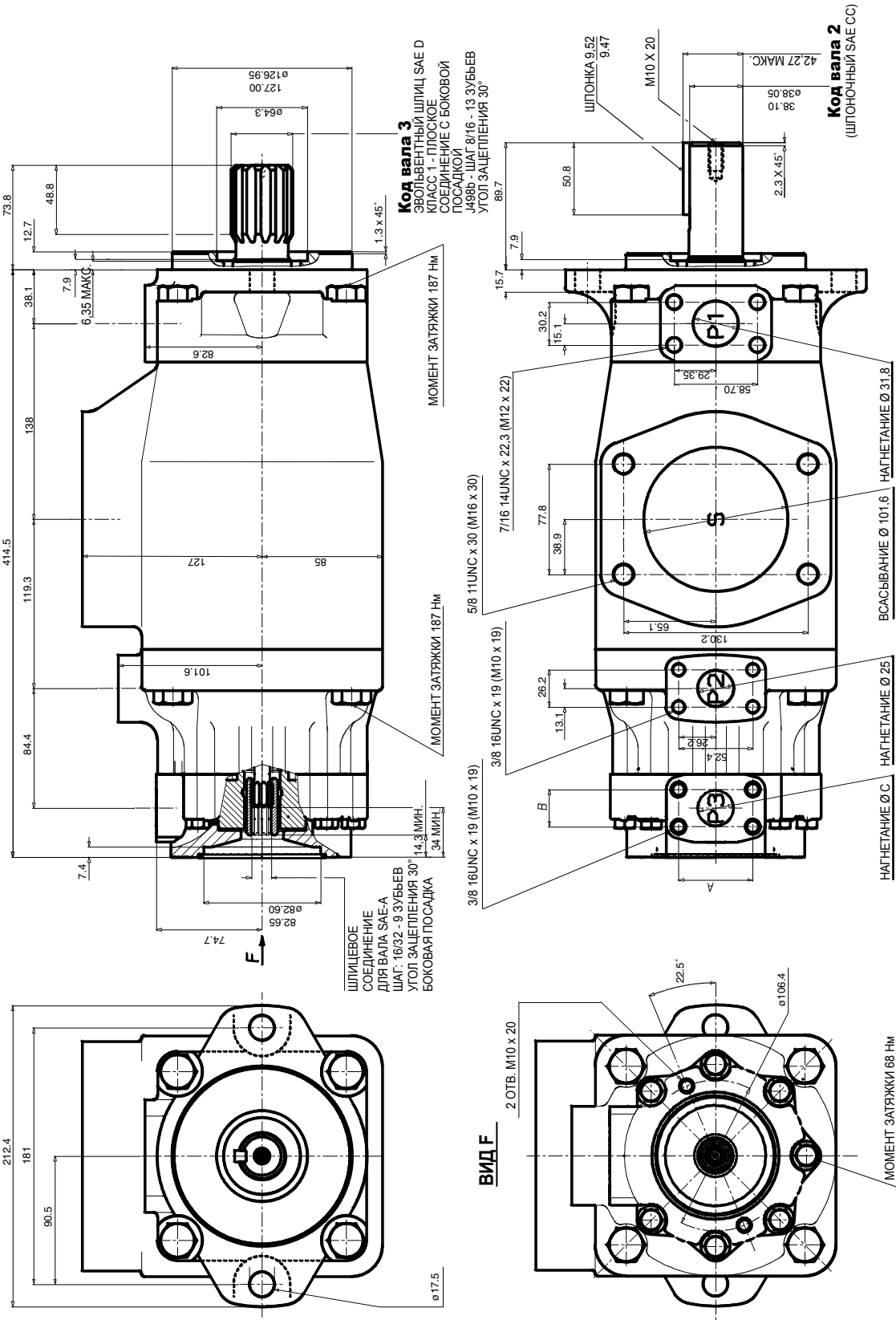


Полная гидродинамическая потеря мощности — сумма для каждой секции при рабочих условиях.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



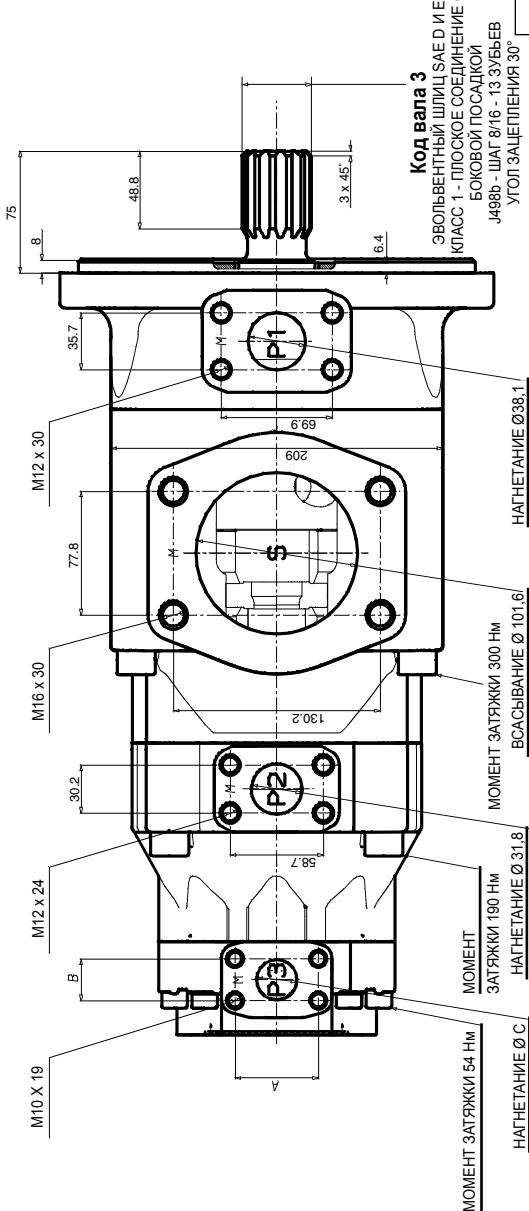
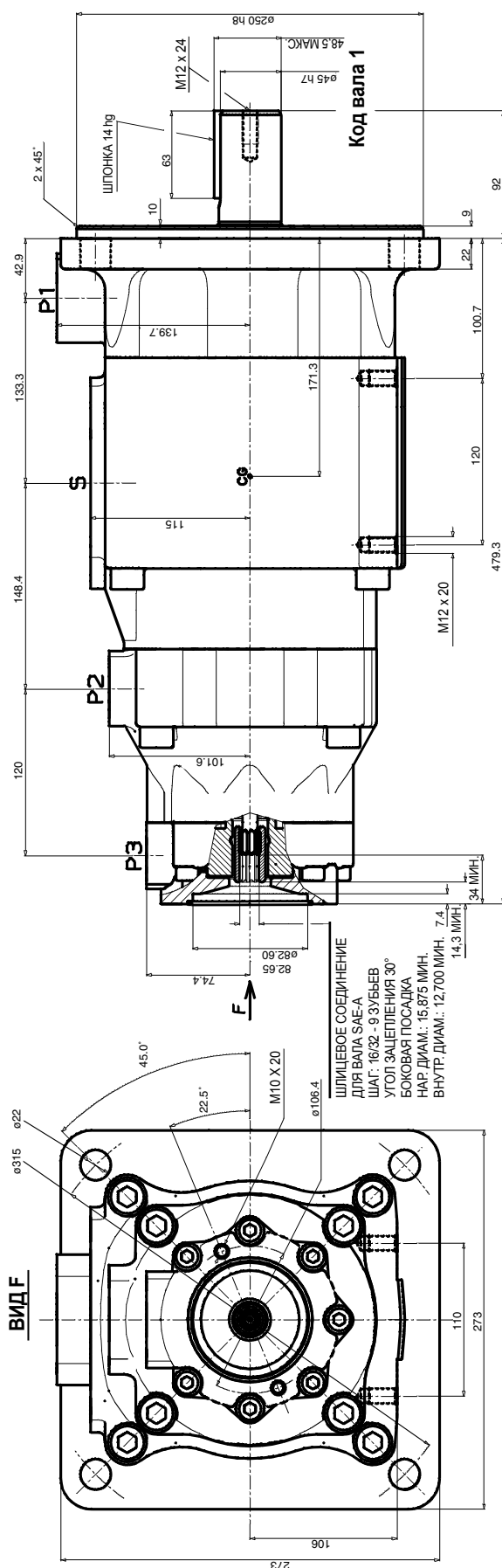
Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 1200$ Н



Масса 62,0 кг

Альтернативные порты				
Порт	Код	A	B	Ø С
P3	00	52,4	26,2	25,4
P3	01	47,6	22,2	19,0

Предельный крутящий момент вала [мл/об x бар]			
Насос	Вал	Vi x p макс.	Муфта SAE «A»
TDCCR	2	66500	3456
	3	61200	



Предельный крутящий момент вала [мл/об x бар]			
Насос	Вал	V x p макс. P1 + P2 + P3	
TE6DCR	3	61200	
Муфта	SAE «A»	V x p макс. = 3456	

Альтернативные порты			
Порт	Код	A	B
P3	00	52,4	26,2
P3	01	47,6	22,2
			19,0

Масса 100,0 кг

Модель №

T6EDCR - 062 - 035 - 017 - 1 R 00 - A P 1- 00 ..

Серия

Задняя сторона для монтажа
Вспомогательный насос SAE A
соединительный переходник
SAE A - 9 зубьев

Обойма для «P1»

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

042 = 198,5 л/мин 062 = 295,0 л/мин
045 = 213,6 л/мин 066 = 319,9 л/мин
050 = 237,7 л/мин 072 = 340,6 л/мин
052 = 247,2 л/мин

Обойма для «P2»

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

014 = 71,4 л/мин 035 = 166,5 л/мин
017 = 87,3 л/мин 038 = 180,4 л/мин
020 = 99,0 л/мин 042 = 204,0 л/мин
024 = 119,3 л/мин 045 = 218,5 л/мин
028 = 134,5 л/мин 050 = 237,0 л/мин
031 = 147,4 л/мин

Обойма для «P3»

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

003 = 16,2 л/мин 012 = 55,6 л/мин 022 = 105,4 л/мин
005 = 25,8 л/мин 014 = 69,0 л/мин 025 = 118,9 л/мин
006 = 31,9 л/мин 017 = 87,4 л/мин 028 = 133,2 л/мин
008 = 39,6 л/мин 020 = 95,7 л/мин 031 = 150,0 л/мин
010 = 51,1 л/мин

Модификация

Монтаж с параметрами соединения

0 = P3 = 1" SAE

1 = P3 = 3/4" SAE

Варианты

F = стандартный

P = 4 отверстия для внешней опоры

Класс уплотнения

1 = S1 (для минерального масла)

4 = S4 (для негорючих жидкостей)

5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

Расположение портов (см. стр.)

00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = по часовой стрелке

L = против часовой стрелки

Тип вала

1 = шпоночный (G45N - ISO 3019-2)

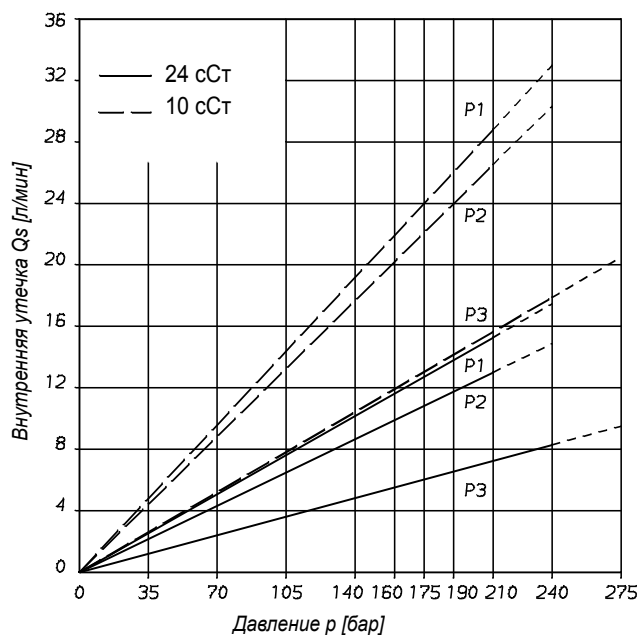
3 = шлицевой (SAE D и E)

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 cСт]

Порт нагнетания	Серия	Рабочий объем Vi	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
P2	014	47,6 мл/об	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
	017	58,2 мл/об	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
	020	66,0 мл/об	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
	024	79,5 мл/об	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
	028	89,7 мл/об	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
	031	98,3 мл/об	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
	035	111,0 мл/об	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
	038	120,3 мл/об	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
	042 ²⁾	136,0 мл/об	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
	045 ²⁾	145,7 мл/об	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
P3	050 ²⁾	158,0 мл/об	237,0	227,7	224,0 ¹⁾	4,4	57,0	85,0 ¹⁾
	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ¹⁾	2,8	32,7	48,5 ¹⁾
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ¹⁾	2,8	36,5	54,4 ¹⁾

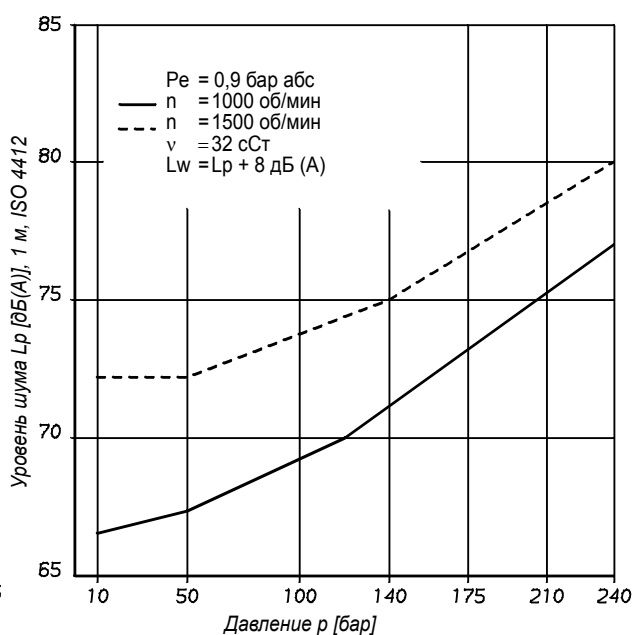
¹⁾ 028 - 031 - 050 = 210 бар макс. внутр.²⁾ 042 - 045 - 050 = 220 об/мин макс.

ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



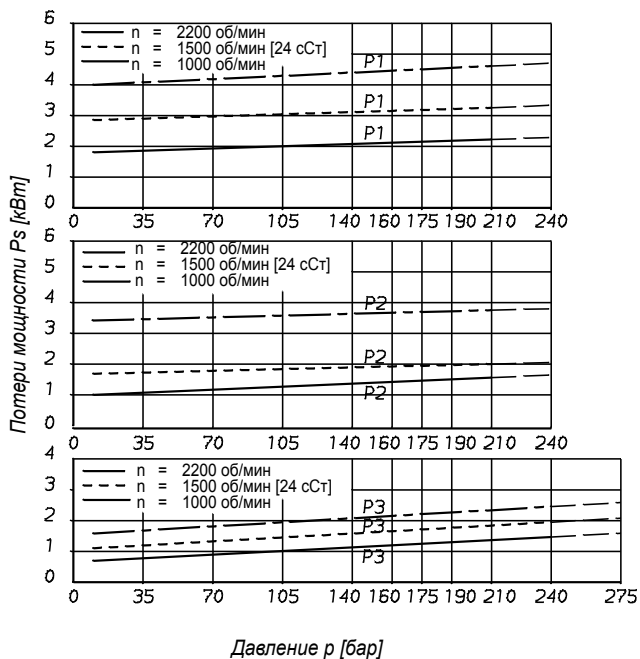
Полная утечка — сумма утечек для каждой секции при рабочих условиях.

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) T6EDCR - 062 - 035 - 017



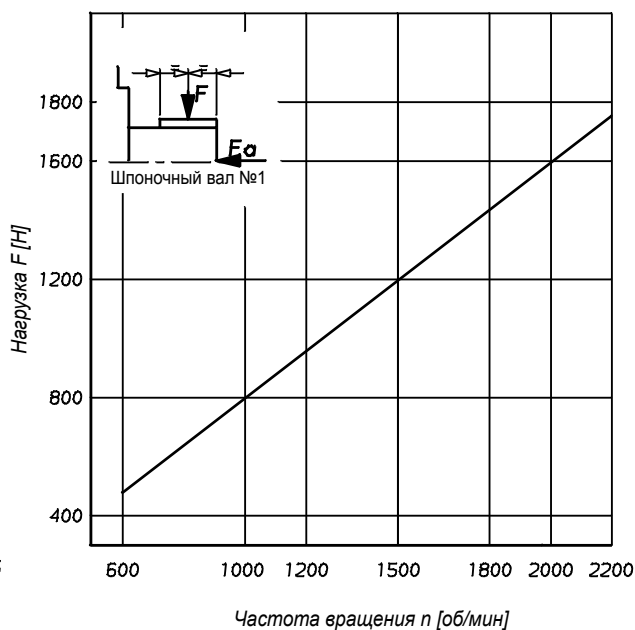
Для собранного насоса уровень шума указан для давления нагнетания каждой секции, отмеченного на кривой.

ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



Полная гидродинамическая потеря мощности — сумма для каждой секции при рабочих условиях.

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА

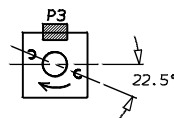


Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 2000 \text{ Н}$

Промышленное применение

T6DCCR - T6EDCR


(вид со стороны вала)











































































































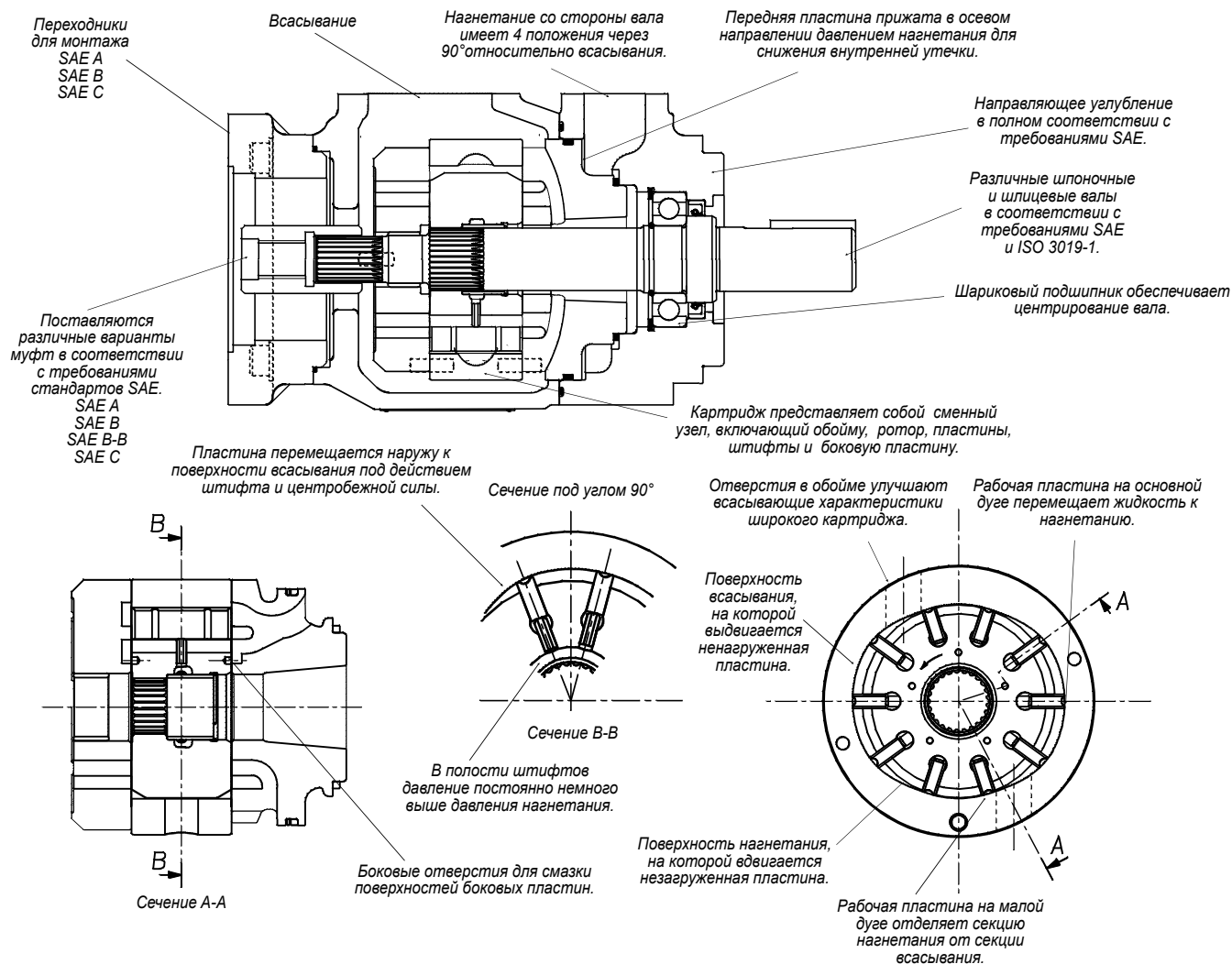
00 P1-P2-P3 	01 P1-P2-P3 	02 S-P1-P2-P3 	03 P1-P2-P3 	04 P1 S P2 P3 	05 P1 S P2 P3 	06 P1 S P2 P3 	07 P1-S P2 P3
08 P1-S P2-P3 	09 P1-S P2-P3 	10 P1 P2-P3 S 	11 P1-P2 S-P3 	12 P1-P2 S-P3 	13 P1-P3 P2-S 	14 P1 P2-P3 S 	15 P1-P3 S-P2
16 S-P1-P2 P3 	17 S-P1-P2 P3 	18 S-P1-P2 P3 	19 S-P1-P3 P2 	20 S-P1-P3 P2 	21 S-P1-P3 P2 	22 P1-P2 P3-S 	23 P1 P2-P3 S
24 P1 P2-P3 S 	25 P1 P2-P3 S 	26 P1 P2-P3 S 	27 P1-P3 S-P2 	28 P1-S P2-P3 	29 P1-S P2-P3 	30 P1-S P2-P3 	31 P1-S P2-P3
32 P1-S P2-P3 	33 P1-S P2-P3 	34 P1-P2 P3-S 	35 P1-P2 P3-S 	36 P1-P2 P3-S 	37 P1-P2 P3-S 	38 P1-P2 P3-S 	39 P1-P2 P3-S
40 P1-P3 P2-S 	41 P1-P3 P2-S 	42 P1-P3 P2-S 	43 P1-P3 P2-S 	44 P1-P3 P2-S 	45 P1-P3 P2-S 	46 P1 P2-P3 S 	47 P1 P2-P3 S
48 P1 P2-P3 S 	49 P1 P2-P3 S 	50 P1 P2-P3 S 	51 P1 P2-P3 S 	52 P1 P2-P3 S 	53 P1 P2-P3 S 	54 P1 P2-P3 S 	55 P1 P2-P3 S
56 P1 P2-P3 S 	57 P1 P2-P3 S 	58 P1 P2-P3 S 	59 P1 P2-P3 S 	60 P1 P2-P3 S 	61 P1 P2-P3 S 	62 P1 P2-P3 S 	63 P1 P2-P3 S

Промышленное применение

T6DCCR - T6EDCR
(вид со стороны вала)

P1


S	P2	P3				P2	P3			
		02	16	17	18		20	30	08	31
										
		19	07	28	32		21	33	29	09
										
		01	22	34	38		40	48	10	58
										
		13	04	46	47		45	49	59	23
										
		00	36	11	37		27	51	05	50
										
		42	24	53	60		43	62	52	25
										
		03	39	35	12		41	63	14	57
										
		44	26	61	56		15	54	55	06
										



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

- Способность поддерживать высокое давление до 275 бар при небольших размерах: снижение монтажных затрат, повышение срока службы при низком давлении.
- Высокий объемный КПД (типичное значение 94%): снижение тепловыделения, снижение частоты вращения до 400 об/мин при полном давлении.
- Высокий механический КПД (типичное значение 94%): снижение потребления энергии.
- Широкий диапазон частот вращения от 400 до 2800 об/мин в сочетании с качающими узлами с большой объемной производительностью позволяет оптимизировать эксплуатацию, обеспечивая минимальный уровень шума при минимальных размерах.
- Низкая частота вращения (400 об/мин), низкое давление и высокая вязкость (2000 сСт) позволяют работать в холодных условиях при минимальном потреблении энергии и без риска заклинивания.
- Низкие пульсации давления (± 2 бар) снижают шум в трубопроводах и повышают срок службы других компонентов гидросистемы.
- Высокая устойчивость к загрязнению частицами благодаря конструкции пластин с двумя кромками, увеличивает срок службы насоса.
- Большой выбор вариантов исполнения (рабочий объем, вал, конфигурация каналов) обеспечивает установку в соответствии с требованиями пользователя.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЖИДКОСТИ

Гидравлические жидкости R & O на нефтяной основе с противоизносными присадками. Эти жидкости рекомендованы к применению в насосах серии T6. Максимальные рабочие значения и параметры производительности получены для работы с этими жидкостями. Данные жидкости соответствуют спецификации HF-0 и HF-2 компании Denison.

ДОПУСТИМЫЕ АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ЖИДКОСТИ

Использование жидкостей, отличных от жидкостей R & O на нефтяной основе с противоизносными присадками, требует снижения максимальных расчетных параметров насосов. В некоторых случаях необходимо увеличение минимальных давлений всасывания. См. подробные сведения в соответствующих разделах.

ВЯЗКОСТЬ

Макс. (холодный пуск, низкие частота вращения и давление) _____ 2000 мм²/с (сСт)
 Макс. (полная частота вращения и давление) _____ 108 мм²/с (сСт)
 Оптимальная (максимальный срок службы) _____ 30 мм²/с (сСт)
 Мин. (полная частота вращения и давление для жидкостей
 HF-1, HF-3, HF-4 и HF-5) _____ 18 мм²/с (сСт)
 Мин. (полная частота вращения и давление для жидкостей HF-0 & HF-2) _____ 10 мм²/с (сСт)

ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Мин. 90°. Более высокие значения увеличивают интервал рабочих температур.
 Максимальная температура жидкости (θ)°C
 HF-0, HF-1, HF-2 _____ + 100°C
 HF-3, HF-4 _____ + 50°C
 HF-5 + 70°C
 Биоразлагаемые жидкости (на основе сложных эфиров и рапсового масла) _____ + 65°C
 Минимальная температура жидкости (θ)°C
 HF-0, HF-1, HF-2, HF-5 _____ - 18°C
 HF-3, HF-4 _____ + 10°C
 Биоразлагаемые жидкости (на основе сложных эфиров и рапсового масла) _____ - 20°C

ЧИСТОТА ЖИДКОСТИ

Жидкость необходимо очищать до начала и в процессе, чтобы обеспечить уровень загрязнения согласно NAS 1638 класс 8 (или ISO 19/17/14) или лучше. Фильтры с тонкостью фильтрации 25 мкм (или лучше, β₁₀ ≥ 100) могут быть достаточными, но не гарантируют требуемых уровней чистоты. Входные сетчатые фильтры должны иметь достаточный размер для обеспечения указанного минимального давления всасывания. Рекомендуется использовать фильтр размером 100 (150 мкм) в качестве самого тонкого. В применениях, требующих холодного запуска или использования негорючих жидкостей, следует использовать сетчатые фильтры с большим размером ячеек или не использовать их вообще.

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА И ВЯЗКОСТЬ

Рабочие температуры зависят от вязкости жидкости, типа жидкости и насоса. Жидкость должна иметь оптимальную вязкость при нормальной рабочей температуре. При холодном запуске насос должен работать с низкой частотой вращения при низком давлении до прогрева жидкости до вязкости, приемлемой для эксплуатации при расчетных параметрах.

ЗАГРЯЗНЕНИЕ ЖИДКОСТИ ВОДОЙ

Максимальное допустимое содержание воды.
 • 0,10% для жидкостей на минеральной основе.
 • 0,05% для синтетических жидкостей, трансмиссионных масел, биоразлагаемых жидкостей.
 При более высоком содержании воды следует удалить воду из гидросистемы.

МУФТЫ И ВНУТРЕННИЕ ШЛИЦЫ

- Соединительный внутренний шлиц должен перемещаться свободно для автоматического центрирования. Если оба элемента закреплены жестко, они должны быть центрированы до полного биения не более 0,15 для снижения износа в результате трения. Угловое выравнивание осей двух шлицев должно быть менее ± 0,05 при радиусе 25,4.
- Шлицевое соединение необходимо смазывать литиевой молибдендисульфидной смазкой или аналогичной.
- Соединение должно быть закалено до твердости от 27 до 45 HRC.
- Внутренний шлиц должен быть выполнен в соответствии с посадкой класса 1 согласно SAE-J498b (1971 г.). См. описание посадки по боковым сторонам для плоского соединения.

ШПОНОЧНЫЕ ВАЛЫ

Компания Parker поставляет насосы серии T6 с шпоночными валами с высокопрочными термообработанными шпонками. Поэтому при установке или замене этих насосов для обеспечения максимального срока службы следует использовать термообработанные шпонки. При замене шпонки следует использовать термообработанные шпонки с твердостью от 27 до 34 HRC. Углы шпонок должны иметь фаски от 0,76 до 1,02 под углом 45° для обеспечения зазора с радиусами закругления шпоночного паза.

ПРИМЕЧАНИЕ

Центрирование шпоночных валов должно соответствовать допускам, указанным для шлицевых валов.

НАГРУЗКИ НА ВАЛУ

Эти изделия предназначены, главным образом, для соосных приводов, которые не создают осевой или боковой нагрузки на вал. См. подробные сведения в соответствующих разделах.

Модель №

T6CRM - B22 - 1 R 00 - A 1 0 - A 1 ..

Серия

Обойма

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

B03 = 16,2 л/мин B17 = 87,4 л/мин

B05 = 25,8 л/мин B20 = 95,7 л/мин

B06 = 31,9 л/мин B22 = 105,4 л/мин

B08 = 39,6 л/мин B25 = 118,9 л/мин

B10 = 51,1 л/мин B28 = 133,2 л/мин

B12 = 55,6 л/мин B31 = 150,0 л/мин

B14 = 69,0 л/мин

Код вала

1 = шпоночный (SAE BB) 4 = шлицевой (SAE BB)

2 = шпоночный (не SAE) 5 = шпоночный (не SAE)

3 = шлицевой (SAE B)

Направление вращения (вид с торца вала)

R = по часовой стрелке

L = против часовой стрелки

Расположение портов

00 = стандартное

Модификация

Класс уплотнения

1 = S1 (для минерального масла)

4 = S4 (для негорючих жидкостей)

5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

Переходник для подключения

Муфта

1 = SAE A

2 = SAE B

3 = SAE BB

4 = SAE C

5 = SAE J498b

16/32 - 11 зубьев

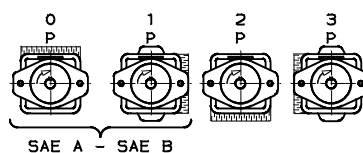
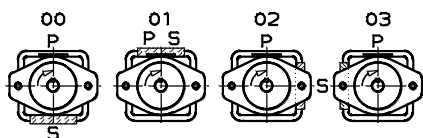
Переходник

0 = нет

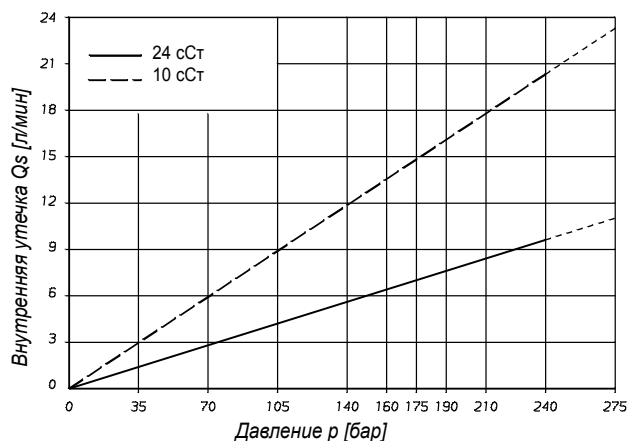
A = SAE A

B = SAE B

C = SAE C

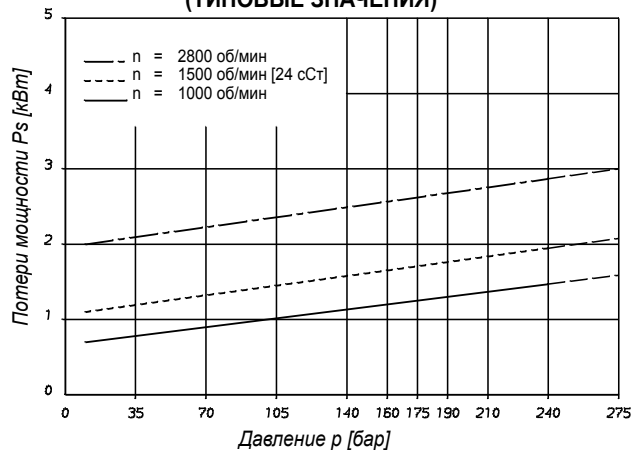
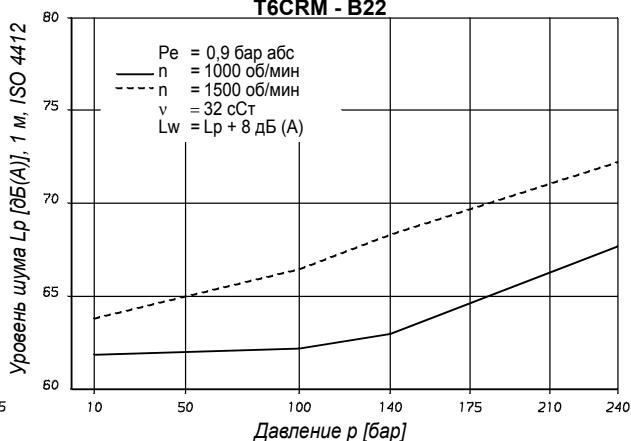


ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

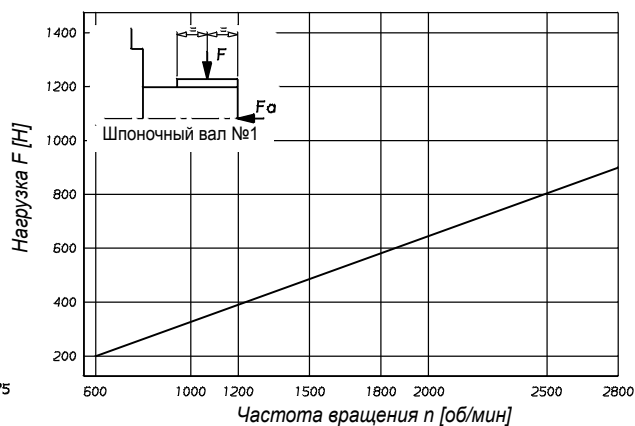


Не включать насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения или вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи

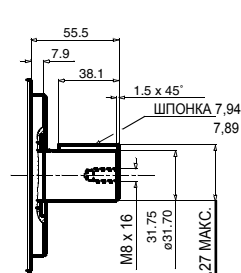
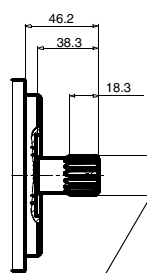
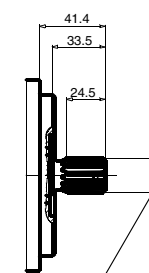
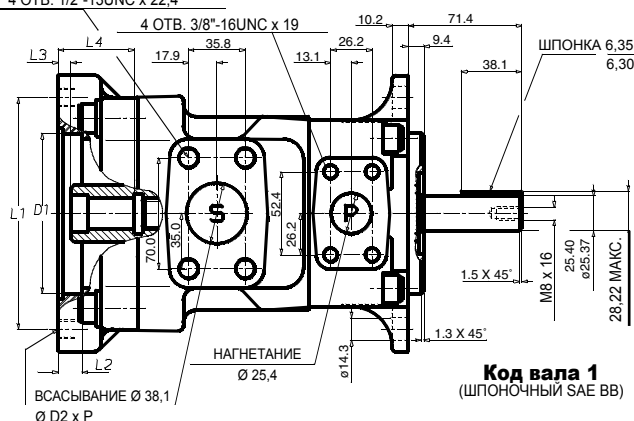
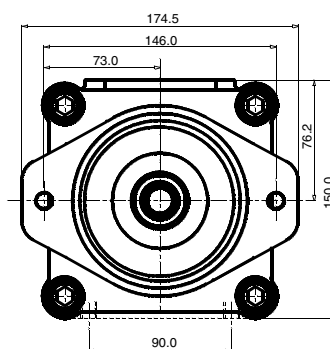
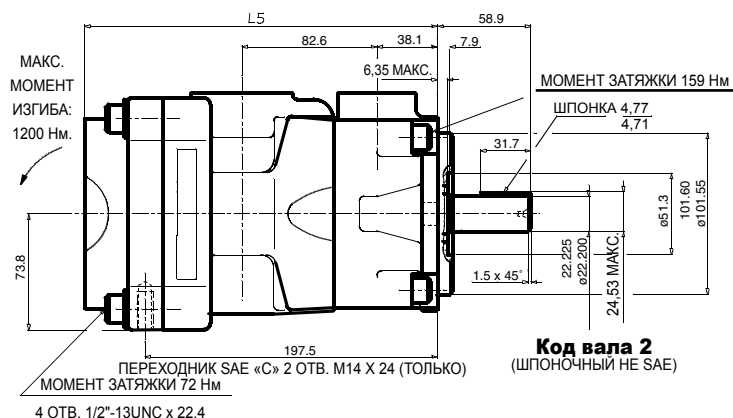
ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
T6CRM - B22

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800 Н



Переходник	D1	D2	P	L1	L2	L3	L4	L5
SAE A	82,65/82,60	M10	24	106,4	11,0	8,0	32,0	209,0
SAE B	101,70/101,65	M12	28	146,0	16,0	8,0	46,0	223,0
SAE C	127,10/127,05	M16	-	181,0	16,0	8,0	56,0	233,0

Масса 20,4 кг

Переходник	SAE A			SAE B		SAE C
Приводная муфта	SAE A	SAE 11 зубьев	SAE B	SAE B	SAE BB	SAE C
Число зубьев	9	11	13	13	15	14
Шаг	16/32	16/32	16/32	16/32	16/32	12/24
Угол зацепления	30°	30°	30°	30°	30°	30°
Большой диам. (мин.)	15,875	19,05	22,225	22,225	25,400	31,750
Малый диам. (мин.)	12,700	16,017	19,134	19,134	22,268	27,589

Предельный крутящий момент вала [мл/об x бар]			
Вал	Vi x p макс.	Приводная муфта	Vi x p макс.
1	21420	SAE A	11000
2	14300	SAE B	20600
3	20600	SAE BB	22050
4	32670	SAE C	22050
5	34180	SAE - 11 зубьев	15850

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 c/c]

Серия	Рабочий объем Vi	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
		p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
B03	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
B05	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
B06	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
B08	26,4 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
B10	34,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
B12	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
B14	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
B17	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
B20	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
B22	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
B25 ¹⁾	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
B28 ¹⁾	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 ²⁾	2,8	32,7	48,5 ²⁾
B31 ¹⁾	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 ²⁾	2,8	36,5	54,4 ²⁾

¹⁾ B25 - B28 - B31 = 2500 об/мин макс.²⁾ B28 - B31 = 210 бар макс. внутр. Возможна поставка соединений с метрической резьбой.

Модель №

T6DRM - B45 - 1 R 00 - A 1 0 - A 1 ..

Серия

Обойма

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

B14 = 71,4 л/мин	B35 = 166,5 л/мин
B17 = 87,3 л/мин	B38 = 180,4 л/мин
B20 = 99,0 л/мин	B42 = 204,0 л/мин
B24 = 119,3 л/мин	B45 = 218,5 л/мин
B28 = 134,5 л/мин	B50 = 237,0 л/мин
B31 = 147,4 л/мин	

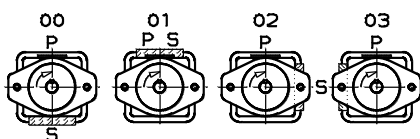
Код вала

- 1 = шпоночный (SAE C)
2 = шпоночный (SAE CC)
3 = шлицевой (SAE C)
5 = шпоночный (не SAE)

Направление вращения (вид с торца вала)

- R = по часовой стрелке
L = против часовой стрелки

Расположение портов



Модификация

Класс уплотнения

- 1 = S1 (для минерального масла)
4 = S4 (для негорючих жидкостей)
5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

Переходник для подключения

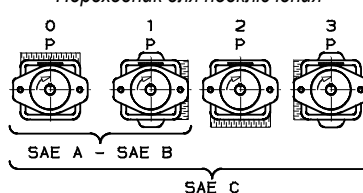
Муфта

- 1 = SAE A
2 = SAE B
3 = SAE BB
4 = SAE C
5 = SAE J498b
16/32 - 11 зубьев

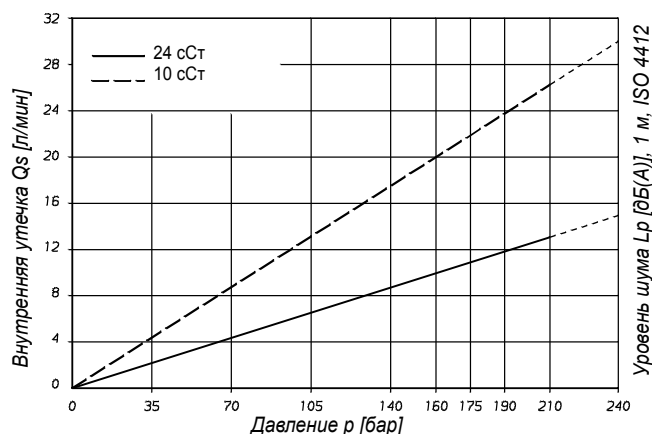
Переходник

- 0 = нет
A = SAE A
B = SAE B
C = SAE C

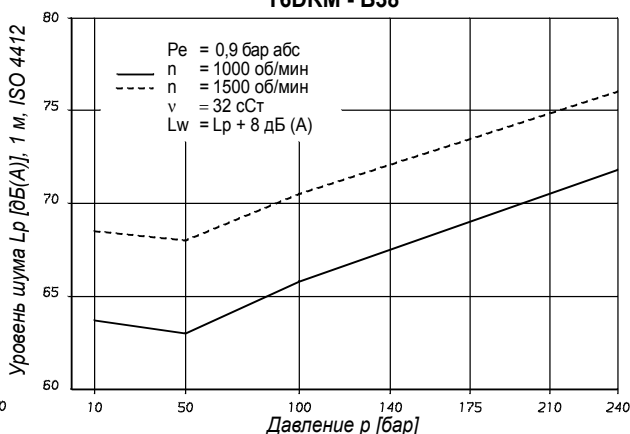
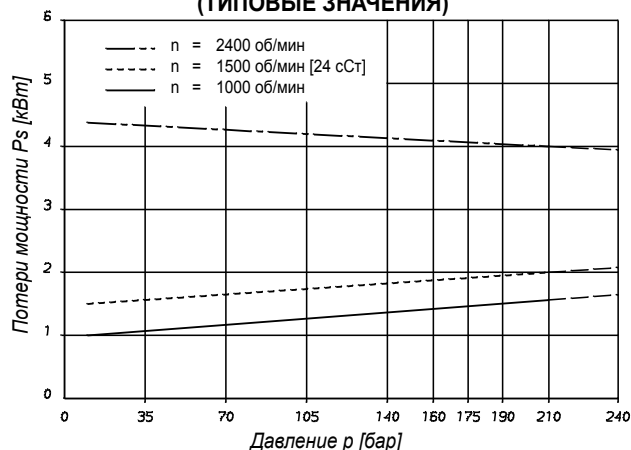
Переходник для подключения



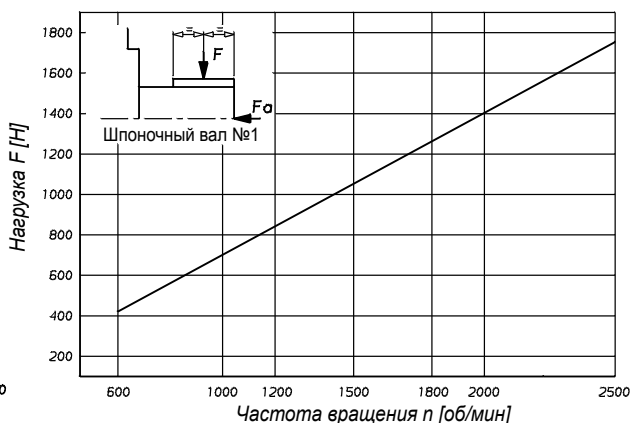
ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)



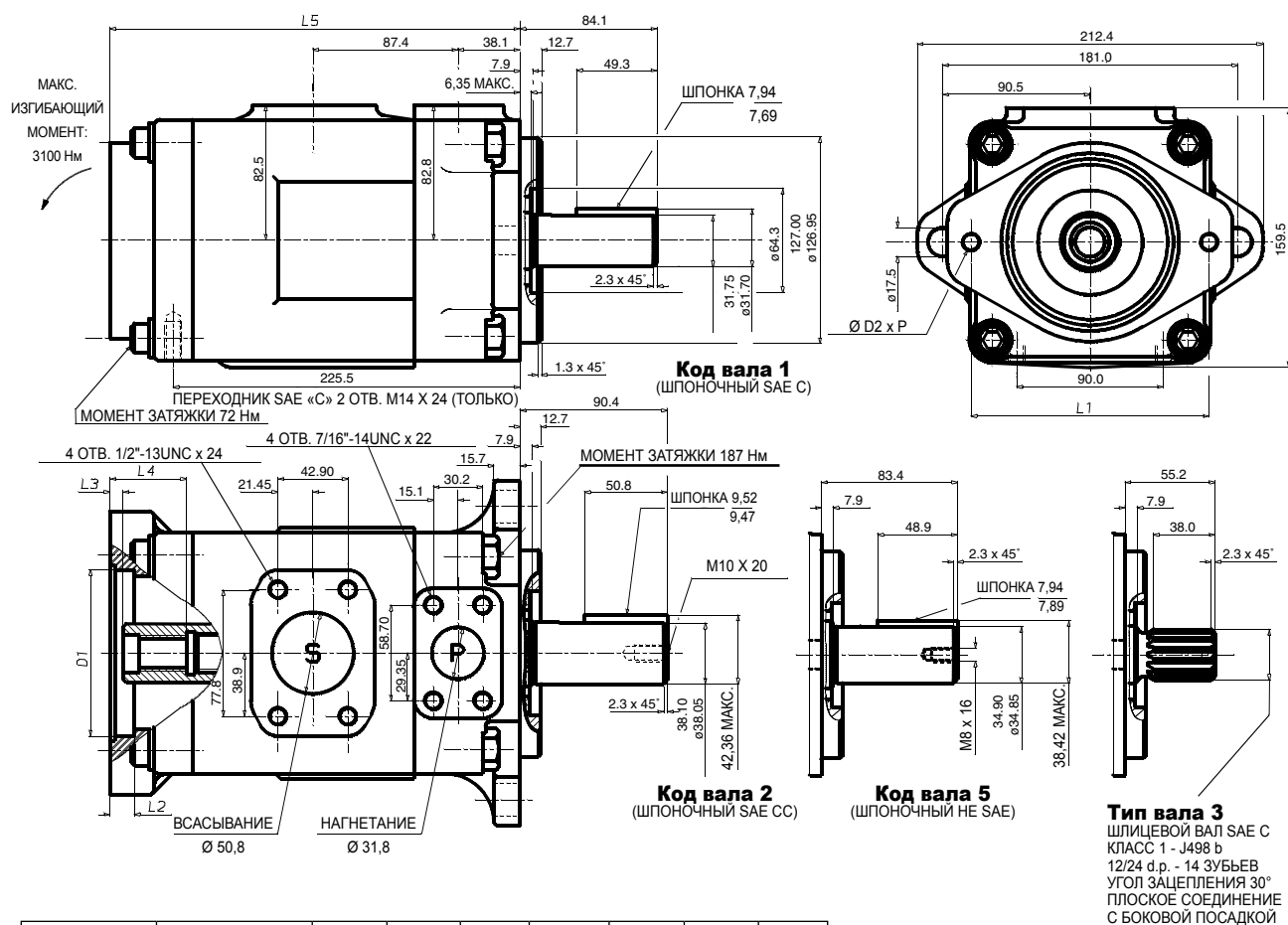
Не включать насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения или вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
T6DRM - B38ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ
(ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка $F_a = 1200 \text{ Н}$



Переходник	D1	D2	P	L1	L2	L3	L4	L5
SAE A	82.65/82.60	M10	24	106,4	11,0	8,0	32,0	237,0
SAE B	101.70/101.65	M12	28	146,0	16,0	8,0	46,0	251,0
SAE C	127.10/127.05	M16	-	181,0	16,0	8,0	56,0	261,0

Масса 32,3 кг

Переходник	SAE A			SAE B		SAE C	Предельный крутящий момент вала [мл/об x бар]			
Приводная муфта	SAE A	SAE 11 зубьев	SAE B	SAE B	SAE BB	SAE C	Вал	Vi x p макс.	Приводная муфта	Vi x p макс.
Число зубьев	9	11	13	13	15	14	1	43240	SAE A	11000
Шаг	16/32	16/32	16/32	16/32	16/32	12/24	2	66036	SAE B	20600
Угол зацепления	30°	30°	30°	30°	30°	30°	3	61200	SAE BB	32670
Большой диам. (мин.)	15,875	19,05	22,225	22,225	25,400	31,750	5	55600	SAE C	37390
Малый диам. (мин.)	12,700	16,017	19,134	19,134	22,268	27,589			SAE - 11 зубьев	15850

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 сСт]

Серия	Рабочий объем Vi	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
		p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
B014	47,6 мл/об	71,4	62,1	55,9	2,3	18,5	30,6
B017	58,2 мл/об	87,3	78,0	71,8	2,5	22,2	37,0
B020	66,0 мл/об	99,0	89,7	83,5	2,8	24,9	41,7
B024	79,5 мл/об	119,3	110,0	103,8	3,0	29,6	49,8
B028	89,7 мл/об	134,5	125,2	119,0	3,2	33,2	55,9
B031	98,3 мл/об	147,4	138,1	131,9	3,3	36,2	61,0
B035	111,0 мл/об	166,5	157,2	151,0	3,5	40,7	68,7
B038	120,3 мл/об	180,4	171,1	164,9	3,7	43,9	74,3
B042 ¹⁾	136,0 мл/об	204,0	194,7	188,5	4,0	49,4	83,7
B045 ¹⁾	145,7 мл/об	218,5	209,2	203,0	4,1	52,8	89,5
B050 ¹⁾	158,0 мл/об	237,0	227,7	224,0 ²⁾	4,4	57,0	85,0 ²⁾

¹⁾ В42 - В45 - В50 = 2200 об/мин макс.
$$^2) B_{50} = 210 \text{ бар макс. внутр.}$$

Возможна поставка соединений с метрической резьбой.

Модель №

T6ERM - 066 - 1 R 00 - A 1 0 - A 1 ..

Серия

Обойма

(Подача при 0 бар и 1500 об/мин)

042 = 198,5 л/мин 062 = 295,0 л/мин

045 = 213,6 л/мин 066 = 319,9 л/мин

050 = 237,7 л/мин 072 = 340,6 л/мин

052 = 247,2 л/мин

Код вала

1 = шпоночный (SAE CC)

3 = шлицевой (SAE C)

4 = шлицевой (SAE CC)

Направление вращения (вид с торца вала)

R = по часовой стрелке

L = против часовой стрелки

Расположение портов

Модификация

Класс уплотнения

1 = S1 (для минерального масла)

4 = S4 (для негорючих жидкостей)

5 = S5 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Обозначение конструкции

Переходник для подключения

Муфта

1 = SAE A

2 = SAE B

3 = SAE BB

4 = SAE C

5 = SAE J498b

16/32 - 11 зубьев

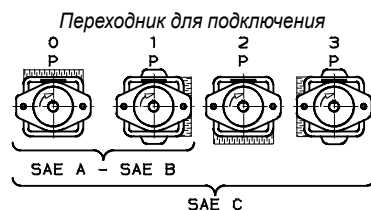
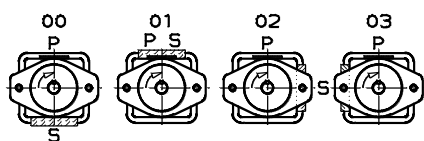
Переходник

0 = нет

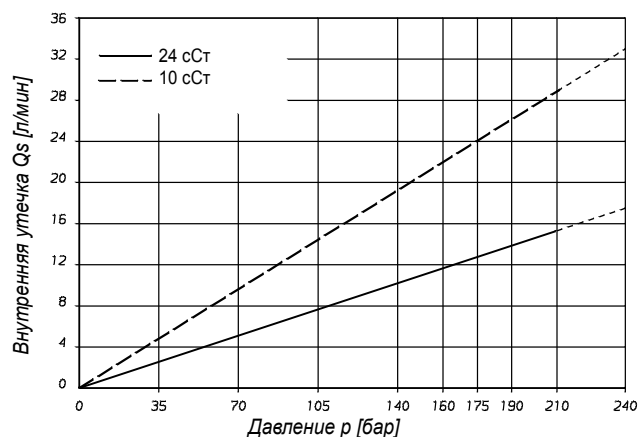
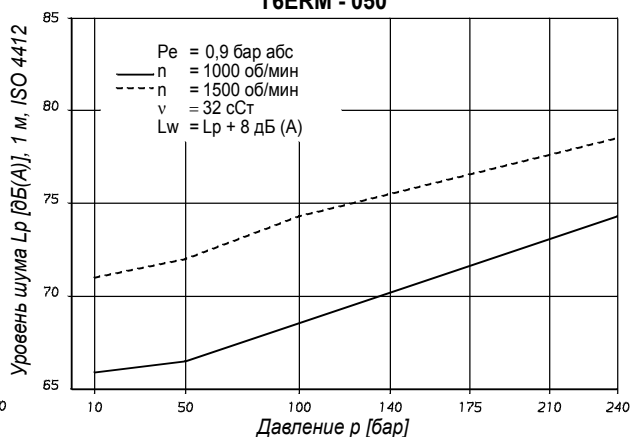
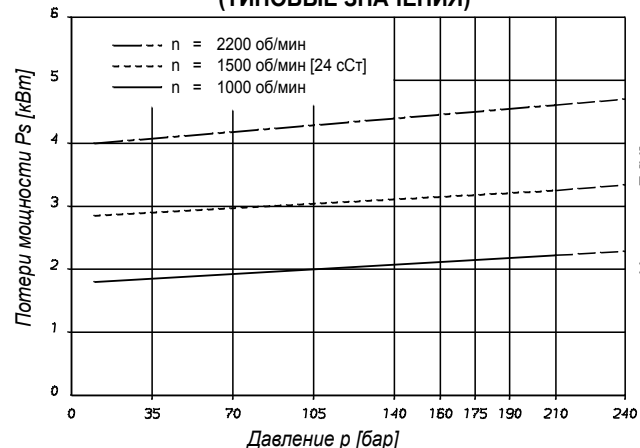
A = SAE A

B = SAE B

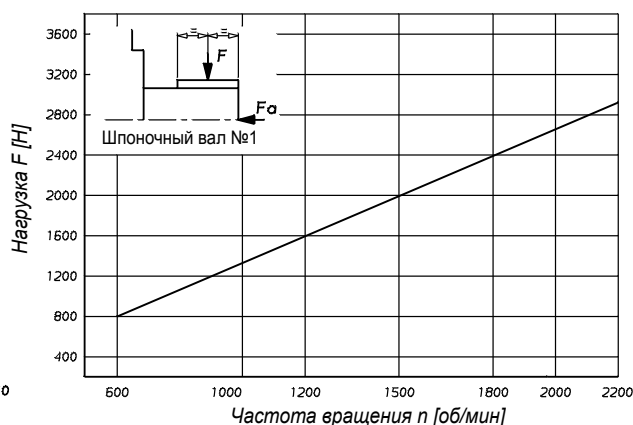
C = SAE C



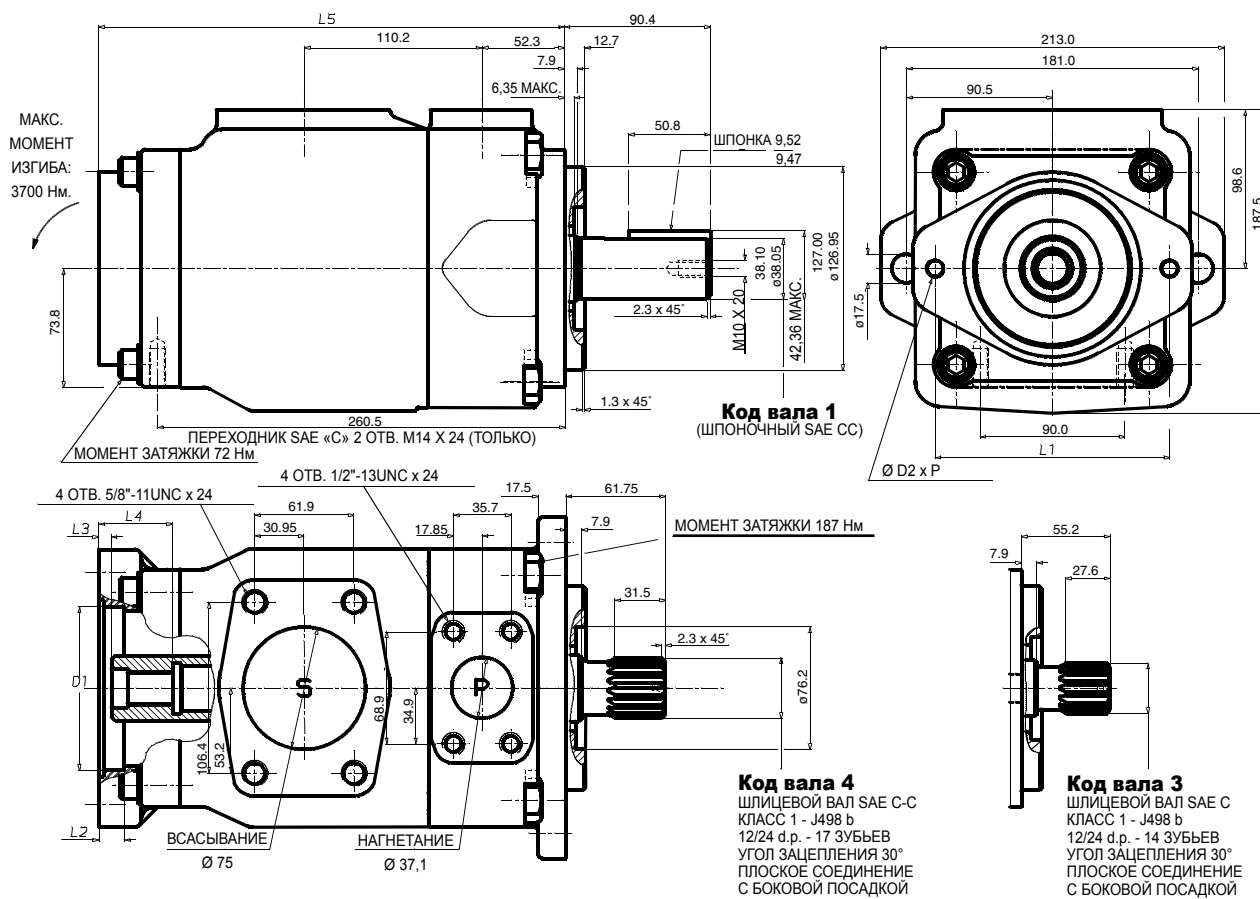
ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)
T6ERM - 050ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ
(ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000 Н



Переходник	D1	D2	P	L1	L2	L3	L4	L5
SAE A	82,65/82,60	M10	24	106,4	11,0	8,0	32,0	272,0
SAE B	101,70/101,65	M12	28	146,0	16,0	8,0	46,0	286,0
SAE C	127,10/127,05	M16	-	181,0	16,0	8,0	56,0	296,0

Переходник	SAE A			SAE B		SAE C
Приводная муфта	SAE A	SAE 11 зубьев	SAE B	SAE B	SAE BB	SAE C
Число зубьев	9	11	13	13	15	14
Шаг	16/32	16/32	16/32	16/32	16/32	12/24
Угол зацепления	30°	30°	30°	30°	30°	30°
Большой диам. (мин.)	15,875	19,05	22,225	22,225	25,400	31,750
Малый диам. (мин.)	12,700	16,017	19,134	19,134	22,268	27,589

Предельный крутящий момент вала [мл/об x бар]			
Вал	Vi x p макс.	Приводная муфта	Vi x p макс.
1	80560	SAE A	11000
3	61200	SAE B	20600
4	120210	SAE BB	32670
		SAE C	66480
		SAE - 11 зубьев	15850

РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ — ТИПОВЫЕ [24 сСт]

Серия	Рабочий объем Vi	Расход Q [л/мин] при n = 1500 об/мин			Входная мощность P [кВт] при n = 1500 об/мин		
		p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
066	213,3 мл/об	319,9	309,9	302,8	6,7	77,7	131,2
072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5

Возможна поставка соединений с метрической резьбой.

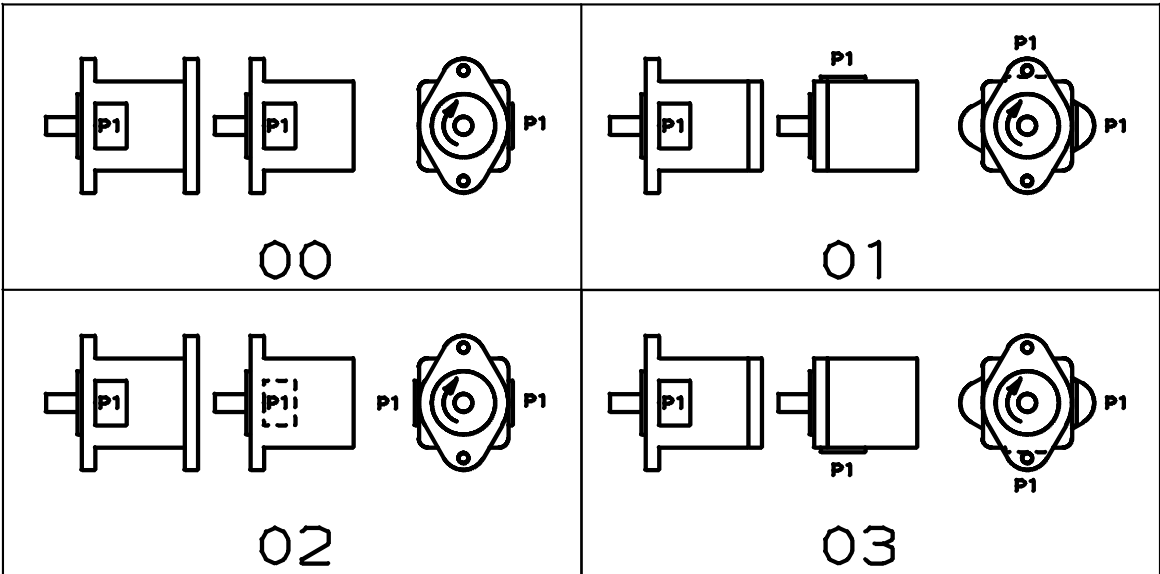
Узел сдвоенного насоса	VV	-	...	Расположение портов
VV = пластинчатый насос + пластинчатый насос				00
VP = пластинчатый насос + поршневой насос (PV)				01
VG = пластинчатый насос + шестеренный насос (GP)				02
VH = пластинчатый насос + гибридный насос (T6H*)				03

Сборочные винты

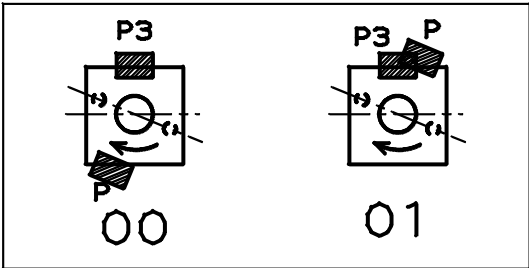
- Задний монтажный переходник SAE A: 2 винта M10 x 30 (момент затяжки 49 Нм).
- Задний монтажный переходник SAE B: 2 винта M12 x 35 (момент затяжки 88 Нм).
- Задний монтажный переходник SAE C: 2 винта M16 x 40 (момент затяжки 190 Нм).

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОРТОВ УЗЛА

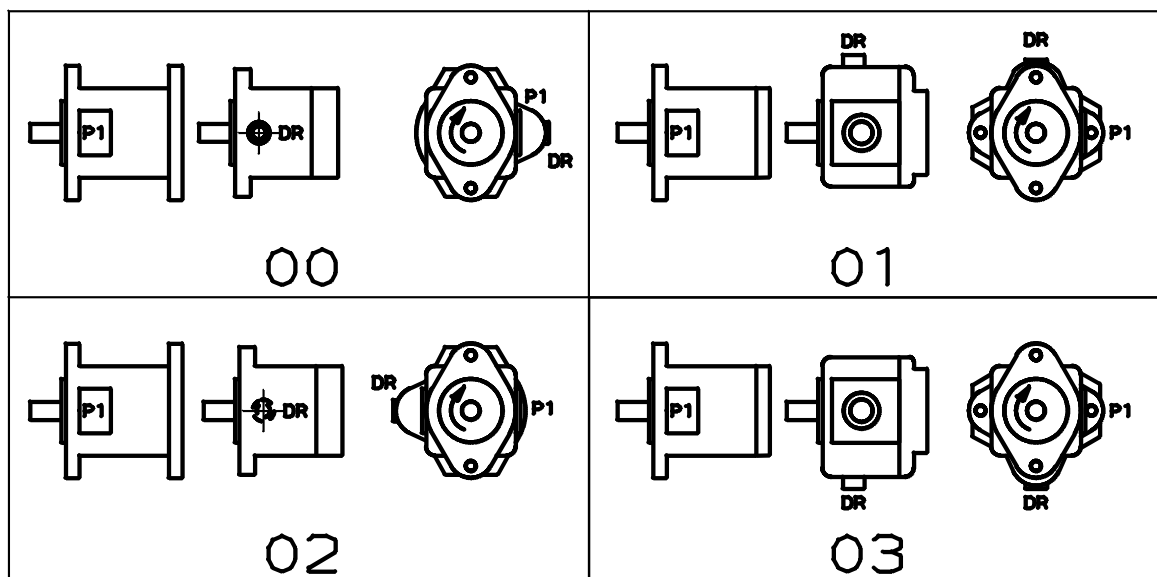
- Тип VV = передний одинарный пластинчатый насос (вид со стороны вала).



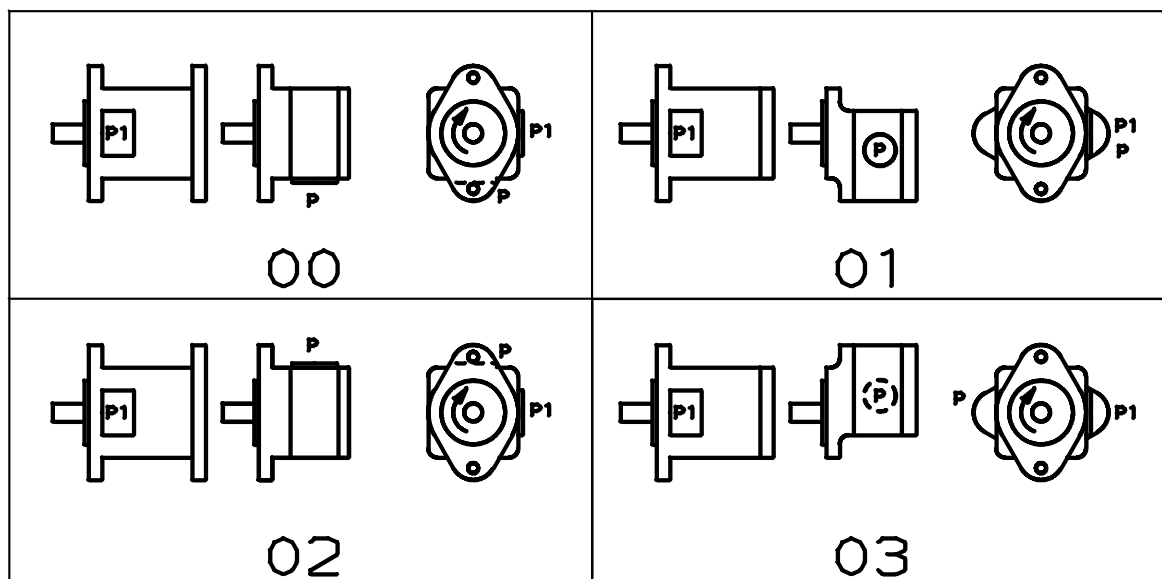
- Тип VV = для строенного пластинчатого насоса (вид со стороны вала).



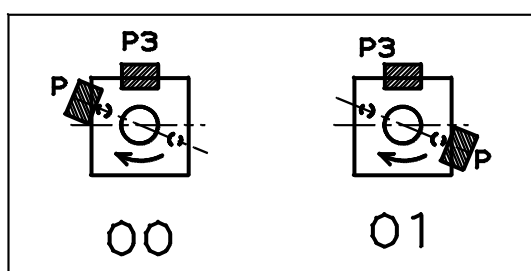
- Тип VP и VH = для второго насоса относительно выпуска DR поршневого насоса (вид со стороны вала).



- Тип VG = для одинарного пластинчатого насоса (вид со стороны вала).



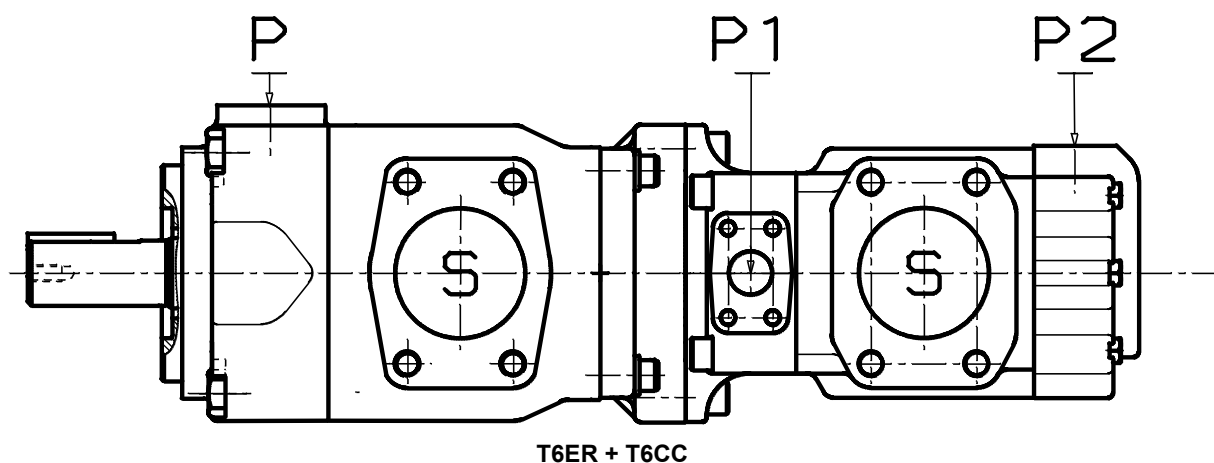
- Тип VG = для строенного пластинчатого насоса (вид со стороны вала).



Задний насос		Пластинчатый насос цепи привода			
		T6*R (одинарные насосы)		T6***R (строенные насосы)	
Серия	Вал	Муфта	Переходник	Муфта	Переходник
T6C*	3	2	B	Не поставляется	
T6CR*					
T6CSH	4	4	B		
T6CC*	3	3	B	Не поставляется	
	5	2	B		
T6D*	3	4	C	Не поставляется	
T6DR*					
T6DC*					
T6DCC*					
T6E*	3	4	C	Не поставляется	
T6ER*					
T6EC*					
T6ED*					
TB	4	1	A	Поставляется	
	3	5	A		
T7B	3	2	B	Не поставляется	
	4	3	B		
T6H***	4	3	B	Не поставляется	
PV6	1	2	A	Поставляется со специальной муфтой	
PV10	1	2	B	Не поставляется	
PV15					
PV20	1	4	C	Не поставляется	
PV29					
GP1D	3	1	A	Поставляется	
GP2D	3	1	A	Поставляется до 12 см³/об	
GP2A	3	1	A	Поставляется	
GP3A	3	2	B	Не поставляется	

Дополнительные сведения о поршневых и шестеренных насосах см. в соответствующей документации.

ПРИМЕР



- 1. Определение переднего насоса
T6ER - *** - 1 R 02 - B21 - A 1
- 2. Определение заднего насоса
T6CC - *** - *** - 5 R 01 - C 100
- 3. Определение монтажа
Сдвоенный узел VV03